



Herausgeber

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

Redaktion

Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather (Leitung)

Heinz-Gerd Aretz (verantwortlich)

DVS Media GmbH, Düsseldorf

Jahresinhalts- verzeichnis 2008

60. Jahrgang

Heft	1	2	3	4	5	6	7-8	9	10	11	12
beginnt mit Seite	1	49	93	125	157	189	225	265	313	361	393

Autorverzeichnis

- 23 Adam, V.: Ursache der Verzinkungsrisssbildung geklärt
- 100 Aichele, G.: Altbewährte und neue Arbeitsregeln für den Schutzgasschweißer – Teil 1: Regeln für die Sicherheit
- 174 Aichele, G.: Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 2: Regeln zu Werkstoffbesonderheiten
- 232 Aichele, G.: Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 3: Neueres bei Schweißgeräten und Hilfsmitteln
Aretz, W.: Siehe Polrolniczak, H.
- 208 Baier, E.: Nachbehandlung an Schweißnähten – Alte Technik „Hämmern“ im Vergleich zur UIT-Behandlung
- 164 Dien, W.: Der Konstrukteur im Fokus bei neuen Normen zum thermischen Spritzen – Aus der Arbeit der Arbeitsgruppe V7
Diether, T.: Siehe Rickes, B.
- 255 Fiala, J., Olejar, D., Schramm, P. A.: Korruptionsvorwürfe im Versicherungsvertrieb betrieblicher Altersversorgung
- 212 Fiala, J., Schramm, P. A.: Arbeitnehmerschaden durch betriebliche Altersversorgung
- 192 Gerster, P.: UIT – Eine wirtschaftliche Möglichkeit, die Lebensdauer von geschweißten Konstruktionen wesentlich zu erhöhen
- 276 Gerster, P.: Erhöhte Lebensdauer für geschweißte Rohrknoten im Brückenbau mit Hilfe der UIT-Technologie
- 125 Glücklich, F., Vahling, L.: Das Handwerk verstärkt die weitere Zusammenarbeit mit dem DVS durch neue Vertreter im Vorstandsrat des DVS
- 4 Hartmann, G. F.: Konjunktur 2008: Die Auftriebskräfte verlagern sich
- 394 Hartmann, G. F.: Konjunktur 2009 in einem Nachfragetief
Hesselbart, T.: Siehe Schuster, J., Tenner, T.
- 384 Heyden, T. von der, Paga, H.: Mit Normen zum Gesundheitsschutz – Schweißen ohne Gefährdung durch Gase und Rauche möglich
- 418 Janssen, A.: Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1)
Jokiel, I.: Siehe Storch, W., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.
Janssen, A.: Siehe Kubanek, M.
- 87 Klier, R.: Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 1)
- 114 Klier, R.: Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 2)
- 272 König, H.: Einen guten Manager spürt man nicht – Wo es gut läuft, ist der Chef überflüssig
- 394 Kruchen, I.: Wenn der geeignete Erbe fehlt: Zur Unternehmensnachfolge Stiftung gründen
- 32 Kubanek, M., Janssen, A.: Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2)
Lindner, D.: Siehe Storch, W., Jokiel, I., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.
- 334 Lutz, W.: Schweißroboter verkürzt die Fertigungszeiten im Gasturbinenbau
- 109 Manohr, U., Schmidt, J.: Zuschrift zu J. Schmidt: Korrosionsschutz im Stahlbau – Schweißen verzinkter Konstruktionen und Ausbessern von Fehlstellen. „der praktiker“ 59 (2007), H. 9, S. 268
Metzger, M.: Siehe Weinreich, M.
- 265 Middeldorf, K.: Neue Imagekampagne des DVS umwirbt zukünftige Fachkräfte der Fügetechnik
- 132 Müller, S.: Für Dick und Dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl
- 142 Mußmann, J.: Qualitätsanforderungen bei der Wärmebehandlung – Die neue ISO 17663 als Bindeglied zwischen Produktnorm und Glühtätigkeit
- 326 Mußmann, J., Zernitz, H.: Schweißerprüfung und Schweißverfahrensprüfung – internationaler Konsens nicht immer einfach
Olejar, D.: Siehe Fiala, J., Schramm, P. A.
- 21 Otto, F.: Kein Haftpflichtversicherungsschutz bei bewusst pflichtwidrigem Verhalten
- 79 Otto, F.: Zur Rückzahlung einer durch den Arbeitgeber finanzierten Zusatzausbildung
- 113 Otto, F.: Rechtfertigung der Kündigung wegen mangelhafter Arbeitsleistung
- 113 Otto, F.: Zulässigkeit einer Schlosserei in Gebiet mit Wohnbebauung
- 154 Otto, F.: Gleichwertigkeit des vorgeschriebenen und des verwendeten Werkstoffs
- 172 Otto, F.: Keine Verlade- oder Montagekosten zu Lasten des Kunden
- 172 Otto, F.: Kosten durch unberechtigtes Mängelbeseitigungsverlangen
- 213 Otto, F.: Beanstandung von Werkmängeln durch den Auftraggeber
- 257 Otto, F.: Versicherungsschutz für Montage, Reparatur und Transport von Maschinen
- 338 Otto, F.: Leistungszulage bei Vorbehalt „unter Ausschluss jeden Rechtsanspruchs“
- 338 Otto, F.: Kündigung wegen Spesen- und Arbeitszeitbetrugs
- 388 Otto, F.: Ausschluss von der Vergabe durch allgemeine Geschäftsbedingungen im Angebot des Bieters
- 388 Otto, F.: Verpflichtung zur Bodenuntersuchung wegen einer Verunreinigung
- 409 Otto, F.: Kündigung aus Verhaltensgründen erst nach Abmahnung
- 409 Otto, F.: Zur Kündigung des Arbeitsverhältnisses wegen geminderter Leistung
Paga, H.: Siehe Heyden, T. von der
- 322 Pfau, W.: Dreidimensionale Bearbeitung von Bauteilen mit komplexen Geometrien mit dem Laserstrahl

- | | |
|---|---|
| <p>28 Polrolniczak, H., Aretz, W.: Fehler und deren Vermeidung beim Widerstandsschweißen (Teil 5-2) – Ermittlung von Grundeinstellungen bei fehlenden Vergleichsdaten</p> <p>12 Queren-Lieth, W.: Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz</p> <p>340 Rickes, B., Diether, T.: Übernahme von ISO-Normen als europäische Normen – Was bringt die Globalisierung bei Schweißzusätzen?</p> <p>400 Rose, G.: Softwarevariante für die Fachkundeprüfung von Stahlschweißern: Fragenkatalog „Schweißen“</p> <p>288 Scheermann, H.: Bereitstellung vollständiger Fertigungsunterlagen – eine Aufgabe des Konstrukteurs
Schmidt, J.: Siehe Manohr, U.</p> <p>214 Schmidt, J.: Korrosion im Stahlbau – Weißrost und Fremdstoff</p> <p>248 Schmidt, J.: Korrosion im Stahlbau – Kontaktkorrosion und Spaltkorrosion</p> <p>412 Schmidt, J.: Korrosion im Stahlbau – Wetterfeste Baustähle
Schramm, P. A.: Siehe Fiala, J.
Schramm, P. A.: Siehe Fiala, J., Olejar, D.</p> <p>294 Schüler, R. V.: Wirtschaftliche Blechbearbeitung – „Blechcenter“ schließt Prozesslücken</p> <p>148 Schuster, J.: Was zum Teufel ist Stahl? – Ein Auszubildender macht sich Gedanken über die wundersame Welt der aktuellen Stahlnormung</p> <p>217 Schuster, J.: Legenden, Fachbetriebe und Vandalen – Eine historisch nicht belegbare, aber dennoch wahrscheinliche Geschichte</p> <p>298 Schuster, J.: Die Himmelsleiter: ein medizinischer Gott versucht den Aufstieg – fast wahr, vor allem aber lebensgefährlich</p> <p>378 Schuster, J.: Nicht nur Schweißen macht den Werkstoff bunt – eine im Endeffekt nicht gesundheitsschädliche, aber dennoch ärgerliche Geschichte</p> <p>242 Schuster, J., Tenner, T., Hesselbart, T.: Wer das Eisen nicht ehrt, ist des Kupfers nicht wert
Seilkopf, H.-J.: Siehe Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J.</p> <p>49 Sieben, D.: Am Ball bleiben lohnt sich – das DVS-Regelwerk hilft dabei!</p> <p>252 Simler, H.: Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 1: Varianten, Einsatzbereiche und Schnittqualität</p> <p>304 Simler, H.: Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 2: Prozessgase, Qualitätsmerkmale und Kosten</p> <p>24 Som, F.: Schweißrobotersystem mit personensicherer Robotersteuerung für hohe Effizienz und Flexibilität
Spierling, D.: Siehe Trommer, G.</p> <p>6 Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.: Modernisierung von Gasturbinen mit effektiven Trenn- und Fügetechniken</p> | <p>81 Szelagowski, P.: Qualitätssicherungsmaßnahmen für nasse Unterwasserschweißungen</p> <p>106 Tatter, U.: Wenn Druckgasflaschen zu Bomben werden</p> <p>176 Tatter, U.: Acetylenentwickler – noch aktuell?</p> <p>374 Tatter, U.: Sägen, Brennschneiden oder Trennschleifen? – Unterschätzte Brandgefahr beim Schleifen
Tenner, T.: Siehe Schuster, J., Hesselbart, T.</p> <p>136 Trillmich, R.: Erfahrungen bei der Kalibrierung von Geräten zum Bolzenschweißen</p> <p>198 Trillmich, R.: Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 1)</p> <p>258 Trillmich, R.: Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 2)</p> <p>350 Trommer, G.: CMT- und Impulslichtbogenprozess allein und in Kombination für einen erweiterten Leistungsbereich</p> <p>168 Trommer, G., Spierling, D.: Rationeller Stahlbau mit umweltfreundlicher Plasmaschneidtechnologie</p> <p>282 Trommer, G., Walz, M.: Produktive Alternative zum Lichtbogenhandschweißen im Gleisbau: Einsatz selbstschützender Fülldrahtelektroden
Vahling, L.: Siehe Glücklich, F.</p> <p>54 Vollrath, K.: Vorteile der Bandverzinkung verzinkter Rohre der nächsten Generation</p> <p>238 Vollrath, K.: Präzisionsbearbeitung mit Wasser schließt wichtige Technologielücke</p> <p>368 Vollrath, K.: Fertigung von Laserstrahlschneidanlagen „à la Toyota“ – Mehr Leistung und höhere Produktivität ohne Aufpreis
Walz, M.: Siehe Trommer, G.</p> <p>22 Weigmann, K.: Verzicht auf Kündigungsschutzklage in Formularen unwirksam?</p> <p>80 Weigmann, K.: Vertragsänderungen nach einem Betriebsübergang möglich</p> <p>64 Weinreich, M., Metzger, M.: Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3)
Weskamp, J.: Siehe Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Seilkopf, H.-J.</p> <p>120 Wohlgenannt, M.: Vom Staplerchassis bis zum Hydraulikzylinder mit dem Roboter geschweißt
Zernitz, H.: Siehe Mußmann, J.</p> <p>406 Zscheck, R.: Empfehlungen zur Auswahl der Lieferzustände nach DIN EN 10025</p> <p>58 Zwätz, R.: Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an den europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008</p> <p>109 Zwätz, R.: Zuschrift zu Metzger, M.: Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) – Schweißen im Stahlbau im Zeitalter der Eurocodes (H. 2, S. 78/79)</p> <p>185 Zwätz, R.: Datierte, undatierte und nicht datierte Verweisungen in Regelwerken</p> |
|---|---|

- 203 Zwätz, R.: Notwendigkeit und Nutzen einer
Zertifizierung nach der Normenreihe
DIN EN ISO 3834

Sachverzeichnis

Allgemeines

- 4 Konjunktur 2008: Die Auftriebskräfte verlagern sich
(Hartmann, G. F.)
- 53 Zur Kontroverse um Klimawandel,
Kohlendioxideinfluss und Energiepolitik
- 159 „Cool down“ – ein Kommentar
- 159 Fertigung im Ausland spart oft keine Kosten, kostet
aber Arbeitsplätze
- 270 „MATHCamp“ macht fit für das Studium
- 394 Konjunktur 2009 in einem Nachfragetief
(Hartmann, G. F.)
- 394 Wenn der geeignete Erbe fehlt: Zur
Unternehmensnachfolge Stiftung gründen
(Kruchen, I.)

Aluminium, Aluminiumlegierungen

- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über
die Vorträge der Großen Schweißtechnischen
Tagung des DVS im September 2007 in Basel
(Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über
die Vorträge der Großen Schweißtechnischen
Tagung des DVS im September 2007 in Basel
(Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 174 Altbewährte und neue Regeln für den
Schutzgasschweißer – Teil 2: Regeln zu
Werkstoffbesonderheiten (Aichele, G.)
- 232 Altbewährte und neue Regeln für den
Schutzgasschweißer – Teil 3: Neueres bei
Schweißgeräten und Hilfsmitteln (Aichele, G.)
- 275 Pavillon und Vortragsprogramm zum Fügen auf der
„Aluminium 2008“ in Essen

Anlagenbau

- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht
über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“
des DVS am 17. und 18. September 2007 in
Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über
die Vorträge der Großen Schweißtechnischen
Tagung des DVS im September 2007 in Basel
(Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über
die Vorträge der Großen Schweißtechnischen
Tagung des DVS im September 2007 in Basel
(Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)

Apparate-, Behälter-, Kesselbau

- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über
die Vorträge der Großen Schweißtechnischen
Tagung des DVS im September 2007 in Basel
(Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)

Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit

- 3 Schweißerschutzhelm mit größerem Sichtfeld
- 24 Schweißrobotersystem mit personensicherer
Robotersteuerung für hohe Effizienz und Flexibilität
(Som, F.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über
die Vorträge der Großen Schweißtechnischen
Tagung des DVS im September 2007 in Basel
(Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 100 Altbewährte und neue Arbeitsregeln für den
Schutzgasschweißer – Teil 1: Regeln für die
Sicherheit (Aichele, G.)
- 106 Wenn Druckgasflaschen zu Bomben werden
(Tatter, U.)
- 176 Acetylenentwickler – noch aktuell? (Tatter, U.)
- 374 Sägen, Brennschneiden oder Trennschleifen? –
Unterschätzte Brandgefahr beim Schleifen
(Tatter, U.)
- 384 Mit Normen zum Gesundheitsschutz – Schweißen
ohne Gefährdung durch Gase und Rauche möglich
(Heyden, T. von der, Paga, H.)

Auftragschweißen

- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über
die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des
DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/
Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über
die Vorträge der Großen Schweißtechnischen
Tagung des DVS im September 2007 in Basel
(Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über
die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in
Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)

Aus Unternehmen

- 2 Plasmaschneiden bei Bombardier mit Wasser als
Plasmagas
- 3 Schweißerschutzhelm mit größerem Sichtfeld
- 5 Mit neuem Qualitätsmerkmal
- 24 Schweißrobotersystem mit personensicherer
Robotersteuerung für hohe Effizienz und Flexibilität
(Som, F.)
- 52 Chrom-Nickel-Stähle passivieren, elektrolieren
und dauerhaft markieren
- 94 „Top-Job“-Studie: Eine strategische Personalarbeit
verschafft dem Mittelstand wichtige
Wettbewerbsvorteile
- 96 Lorch Schweißtechnik mit fünfzigjährigem
Firmenjubiläum
- 97 25 Jahre Schweißtechnik Kampmann in Hamm
- 98 Vakuumtechnik als Dienstleistung
- 120 Vom Staplerchassis bis zum Hydraulikzylinder mit
dem Roboter geschweißt (Wohlgenannt, M.)
- 128 Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen mit
dem Laserstrahl
- 129 Führungswechsel bei der Dinse GmbH
- 130 Neuer Geschäftsführer beim Gießener Unternehmen
Abicor Binzel

- 132 Für Dick und Dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl (Müller, S.)
- 159 „Cool down“ – ein Kommentar
- 159 Fertigung im Ausland spart oft keine Kosten, kostet aber Arbeitsplätze
- 168 Rationeller Stahlbau mit umweltfreundlicher Plasmaschneidtechnologie (Trommer, G., Spierling, D.)
- 190 Multi-orbitale Reibschweißtechnologie
- 226 Abicor-Innovationspreis für Lebenswerk von Jürgen Sohn
- 226 Bundesweiter Tag der Technik lockte Tausende an
- 227 Neuer Vertriebsleiter bei Mig-O-Mat Mikrofügetechnik
- 228 Berthold Leibinger mit Deutschem Gründerpreis ausgezeichnet
- 229 Ein neues Gesicht für Kjellberg Finsterwalde – Grundsteinlegung für neues Kunden- und Anwendungszentrum
- 238 Präzisionsbearbeitung mit Wasser schließt wichtige Technologielücke (Vollrath, K.)
- 268 Kjellberg Finsterwalde schweißt Leipziger Marxrelief am neuen Standort zusammen
- 282 Produktive Alternative zum Lichtbogenhandschweißen im Gleisbau: Einsatz selbstschützender Fülldrahtelektroden (Trommer, G., Walz, M.)
- 294 Wirtschaftliche Blechbearbeitung – „Blechcenter“ schließt Prozesslücken (Schüler, R. V.)
- 314 Flüssiggekühlter Roboterschweißbrenner mit unbegrenzter Drehbarkeit erweitert Einsatzmöglichkeiten
- 315 GYS richtet schweißtechnisches Angebot neu aus
- 322 Dreidimensionale Bearbeitung von Bauteilen mit komplexen Geometrien mit dem Laserstrahl (Pfau, W.)
- 334 Schweißroboter verkürzt die Fertigungszeiten im Gasturbinenbau (Lutz, W.)
- 350 CMT- und Impulslichtbogenprozess allein und in Kombination für einen erweiterten Leistungsbereich (Trommer, G.)
- 362 Hessischer Wirtschaftsminister besucht Carl Cloos Schweißtechnik
- 362 Air Products baut Kapazitäten in Osteuropa aus
- 363 Bilanz der Ausbildungsinitiative bei Rehm
- 368 Fertigung von Laserstrahlschneidanlagen „à la Toyota“ – Mehr Leistung und höhere Produktivität ohne Aufpreis (Vollrath, K.)
- 395 Hilfe bei der Vermeidung von Kaltrissen
- Ausbildung**
- 58 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an den europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
- 81 Qualitätssicherungsmaßnahmen für nasse Unterwasserschweißungen (Szelagowski, P.)
- 198 Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 1) (Trillmich, R.)
- 265 Neue Imagekampagne des DVS umwirbt zukünftige Fachkräfte der Fügetechnik (Middeldorf, K.)
- 270 „MATHCamp“ macht fit für das Studium
- 288 Bereitstellung vollständiger Fertigungsunterlagen – eine Aufgabe des Konstrukteurs (Scheermann, H.)
- 326 Schweißerprüfung und Schweißverfahrensprüfung – internationaler Konsens nicht immer einfach (Mußmann, J., Zernitz, H.)
- 362 Hessischer Wirtschaftsminister besucht Carl Cloos Schweißtechnik
- 363 Bilanz der Ausbildungsinitiative bei Rehm
- 400 Softwarevariante für die Fachkundeprüfung von Stahlschweißern: Fragenkatalog „Schweißen“ (Rose, G.)
- Ausstellungen, Messen**
- 227 EuroBLECH 2008: Neue Lösungen rund um die Blechbearbeitung
- M1 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2008 – Aussteller kündigen an (nach Seite 280)
- 320 EuroBLECH 2008: Lösungen rund um die Blechbearbeitung
- Automatisierung**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 24 Schweißrobotersystem mit personensicherer Robotersteuerung für hohe Effizienz und Flexibilität (Som, F.)
- Betriebswirtschaft**
- 4 Konjunktur 2008: Die Auftriebskräfte verlagern sich (Hartmann, G. F.)
- 94 „Top-Job“-Studie: Eine strategische Personalarbeit verschafft dem Mittelstand wichtige Wettbewerbsvorteile
- 272 Einen guten Manager spürt man nicht – Wo es gut läuft, ist der Chef überflüssig (König, H.)
- 394 Wenn der geeignete Erbe fehlt: Zur Unternehmensnachfolge Stiftung gründen (Kruchen, I.)
- Bolzenschweißen**
- 87 Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 1) (Klier, R.)
- 114 Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 2) (Klier, R.)
- 136 Erfahrungen bei der Kalibrierung von Geräten zum Bolzenschweißen (Trillmich, R.)
- 198 Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 1) (Trillmich, R.)
- 258 Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 2) (Trillmich, R.)

Jahresinhaltsverzeichnis 2008

- Brückenbau**
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 276 Erhöhte Lebensdauer für geschweißte Rohrknoten im Brückenbau mit Hilfe der UIT-Technologie (Gerster, P.)
- Chrom, Chromlegierungen**
- 52 Chrom-Nickel-Stähle passivieren, elektropolieren und dauerhaft markieren
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 148 Was zum Teufel ist Stahl? – Ein Auszubildender macht sich Gedanken über die wundersame Welt der aktuellen Stahlnormung (Schuster, J.)
- 174 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 2: Regeln zu Werkstoffbesonderheiten (Aichele, G.)
- 252 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 1: Varianten, Einsatzbereiche und Schnittqualität (Simler, H.)
- 304 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 2: Prozessgase, Qualitätsmerkmale und Kosten (Simler, H.)
- Design**
- 3 Schweißerschutzhelm mit größerem Sichtfeld
- 6 Modernisierung von Gasturbinen mit effektiven Trenn- und Füge-Techniken (Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.)
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- Dichtheitsprüfung**
- 98 Vakuumtechnik als Dienstleistung
- DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 125 Das Handwerk verstärkt die weitere Zusammenarbeit mit dem DVS durch neue Vertreter im Vorstandsrat des DVS (Glücklich, F., Vahling, L.)
- 158 Wissenschaftliche Gesellschaft Füge-Technik im DVS gegründet
- 203 Notwendigkeit und Nutzen einer Zertifizierung nach der Normenreihe DIN EN ISO 3834 (Zwätz, R.)
- 226 Bundesweiter Tag der Technik lockte Tausende an
- 265 Neue Imagekampagne des DVS umwirbt zukünftige Fachkräfte der Füge-Technik (Middeldorf, K.)
- 316 „Die Verbindungs Spezialisten 2008“ mit großem Zulauf in Dresden
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)
- Elektronenstrahlschweißen**
- 6 Modernisierung von Gasturbinen mit effektiven Trenn- und Füge-Techniken (Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.)
- Fahrzeugbau**
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 120 Vom Staplerchassis bis zum Hydraulikzylinder mit dem Roboter geschweißt (Wohlgenannt, M.)
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)
- Formgebendes Schweißen**
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)
- Formieren**
- 232 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 3: Neuere bei Schweißgeräten und Hilfsmitteln (Aichele, G.)
- Forschung**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 158 Wissenschaftliche Gesellschaft Füge-Technik im DVS gegründet
- 191 Müde Nähte wieder munter gehämmert
- 192 UIT – Eine wirtschaftliche Möglichkeit, die Lebensdauer von geschweißten Konstruktionen wesentlich zu erhöhen (Gerster, P.)
- 269 LAF'08 – 6. Laser-Anwenderforum am 12. und 13. November 2008 in Bremen
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)
- Fugenflankenvorbereitung**
- 298 Die Himmelsleiter: ein medizinischer Gott versucht den Aufstieg – fast wahr, vor allem aber lebensgefährlich (Schuster, J.)

Gase

- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 304 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 2: Prozessgase, Qualitätsmerkmale und Kosten (Simler, H.)

Gasversorgung

- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 106 Wenn Druckgasflaschen zu Bomben werden (Tatter, U.)
- 176 Acetylenentwickler – noch aktuell? (Tatter, U.)

Große Schweißtechnische Tagung des DVS

- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 316 „Die Verbindungs Spezialisten 2008“ mit großem Zulauf in Dresden
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)

Hämmern

- 191 Müde Nähte wieder munter gehämmert
- 192 UIT – Eine wirtschaftliche Möglichkeit, die Lebensdauer von geschweißten Konstruktionen wesentlich zu erhöhen (Gerster, P.)
- 208 Nachbehandlung an Schweißnähten – Alte Technik „Hämmern“ im Vergleich zur UIT-Behandlung (Baier, E.)
- 276 Erhöhte Lebensdauer für geschweißte Rohrknotten im Brückenbau mit Hilfe der UIT-Technologie (Gerster, P.)
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)

Hochfester Stahl

- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)

Hochbau

- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)

In eigener Sache

- 49 Am Ball bleiben lohnt sich – das DVS-Regelwerk hilft dabei! (Sieben, D.)
- 125 Das Handwerk verstärkt die weitere Zusammenarbeit mit dem DVS durch neue Vertreter im Vorstandsrat des DVS (Glücklich, F., Vahling, L.)

Instandsetzen

- 6 Modernisierung von Gasturbinen mit effektiven Trenn- und Fügetechniken (Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.)
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 109 Zuschrift zu J. Schmidt: Korrosionsschutz im Stahlbau – Schweißen verzinkter Konstruktionen und Ausbessern von Fehlstellen. „der praktiker“ 59 (2007), H. 9, S. 268 (Manohr, U., Schmidt, J.)
- 191 Müde Nähte wieder munter gehämmert
- 192 UIT – Eine wirtschaftliche Möglichkeit, die Lebensdauer von geschweißten Konstruktionen wesentlich zu erhöhen (Gerster, P.)
- 208 Nachbehandlung an Schweißnähten – Alte Technik „Hämmern“ im Vergleich zur UIT-Behandlung (Baier, E.)
- 276 Erhöhte Lebensdauer für geschweißte Rohrknotten im Brückenbau mit Hilfe der UIT-Technologie (Gerster, P.)
- 378 Nicht nur Schweißen macht den Werkstoff bunt – eine im Endeffekt nicht gesundheitsschädliche, aber dennoch ärgerliche Geschichte (Schuster, J.)
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)

Keramik

- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)

Konstruktion, Berechnung

- 276 Erhöhte Lebensdauer für geschweißte Rohrknotten im Brückenbau mit Hilfe der UIT-Technologie (Gerster, P.)

Korrosion

- 52 Chrom-Nickel-Stähle passivieren, elektrolieren und dauerhaft markieren
- 54 Vorteile der Bandverzinkung verzinkter Rohre der nächsten Generation (Vollrath, K.)

Jahresinhaltsverzeichnis 2008

- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 109 Zuschrift zu J. Schmidt: Korrosionsschutz im Stahlbau – Schweißen verzinkter Konstruktionen und Ausbessern von Fehlstellen. „der praktiker“ 59 (2007), H. 9, S. 268 (Manohr, U., Schmidt, J.)
- 214 Korrosion im Stahlbau – Weißrost und Fremdstoff (Schmidt, J.)
- 248 Korrosion im Stahlbau – Kontaktkorrosion und Spaltkorrosion (Schmidt, J.)
- 378 Nicht nur Schweißen macht den Werkstoff bunt – eine im Endeffekt nicht gesundheitsschädliche, aber dennoch ärgerliche Geschichte (Schuster, J.)
- 412 Korrosion im Stahlbau – Wetterfeste Baustähle (Schmidt, J.)
- Kraftwerksbau**
- 6 Modernisierung von Gasturbinen mit effektiven Trenn- und Fügeverfahren (Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.)
- 334 Schweißroboter verkürzt die Fertigungszeiten im Gasturbinenbau (Lutz, W.)
- Kunststoffschiessen**
- 128 Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen mit dem Laserstrahl
- Kupfer, Kupferlegierungen**
- 242 Wer das Eisen nicht ehrt, ist des Kupfers nicht wert (Schuster, J., Tenner, T., Hesselbart, T.)
- Laserstrahlschneiden**
- 132 Für Dick und Dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl (Müller, S.)
- 322 Dreidimensionale Bearbeitung von Bauteilen mit komplexen Geometrien mit dem Laserstrahl (Pfau, W.)
- 368 Fertigung von Laserstrahlschneidanlagen „à la Toyota“ – Mehr Leistung und höhere Produktivität ohne Aufpreis (Vollrath, K.)
- Laserstrahlschiessen**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubaneck, M., Janssen, A.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 128 Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen mit dem Laserstrahl
- 132 Für Dick und Dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl (Müller, S.)
- 322 Dreidimensionale Bearbeitung von Bauteilen mit komplexen Geometrien mit dem Laserstrahl (Pfau, W.)
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)
- Lichtbogenhandschiessen**
- 81 Qualitätssicherungsmaßnahmen für nasse Unterwasserschweißungen (Szelagowski, P.)
- Lichtbogenphysik**
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubaneck, M., Janssen, A.)
- Löten**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- Luft-, Raumfahrttechnik**
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubaneck, M., Janssen, A.)
- Magnesium, Magnesiumlegierungen**
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- Marktforschung**
- 4 Konjunktur 2008: Die Auftriebskräfte verlagern sich (Hartmann, G. F.)
- Mechanisch-technologische Prüfungen**
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubaneck, M., Janssen, A.)
- 58 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an den europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
- 198 Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschiessen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 1) (Trillmich, R.)
- 258 Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschiessen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 2) (Trillmich, R.)

- Medizin**
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- Messing**
- 242 Wer das Eisen nicht ehrt, ist des Kupfers nicht wert (Schuster, J., Tenner, T., Hesselbart, T.)
- Messtechnik**
- 136 Erfahrungen bei der Kalibrierung von Geräten zum Bolzenschweißen (Trillmich, R.)
- 232 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 3: Neueres bei Schweißgeräten und Hilfsmitteln (Aichele, G.)
- 395 Hilfe bei der Vermeidung von Kaltrissen
- Metalllichtbogenschweißen**
- 282 Produktive Alternative zum Lichtbogenhandschweißen im Gleisbau: Einsatz selbstschützender Fülldrahtelektroden (Trommer, G., Walz, M.)
- Metallografie**
- 208 Nachbehandlung an Schweißnähten – Alte Technik „Hämmern“ im Vergleich zur UIT-Behandlung (Baier, E.)
- Metallurgische Fragen**
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 242 Wer das Eisen nicht ehrt, ist des Kupfers nicht wert (Schuster, J., Tenner, T., Hesselbart, T.)
- Nickel, Nickellegierungen**
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 148 Was zum Teufel ist Stahl? – Ein Auszubildender macht sich Gedanken über die wundersame Welt der aktuellen Stahlnormung (Schuster, J.)
- 174 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 2: Regeln zu Werkstoffbesonderheiten (Aichele, G.)
- Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter**
- 49 Am Ball bleiben lohnt sich – das DVS-Regelwerk hilft dabei! (Sieben, D.)
- 58 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an den europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 136 Erfahrungen bei der Kalibrierung von Geräten zum Bolzenschweißen (Trillmich, R.)
- 142 Qualitätsanforderungen bei der Wärmebehandlung – Die neue ISO 17663 als Bindeglied zwischen Produktnorm und Glühtätigkeit (Mußmann, J.)
- 148 Was zum Teufel ist Stahl? – Ein Auszubildender macht sich Gedanken über die wundersame Welt der aktuellen Stahlnormung (Schuster, J.)
- 185 Datierte, undatierte und nicht datierte Verweisungen in Regelwerken (Zwätz, R.)
- 198 Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 1) (Trillmich, R.)
- 203 Notwendigkeit und Nutzen einer Zertifizierung nach der Normenreihe DIN EN ISO 3834 (Zwätz, R.)
- 214 Korrosion im Stahlbau – Weißrost und Fremdrost (Schmidt, J.)
- 248 Korrosion im Stahlbau – Kontaktkorrosion und Spaltkorrosion (Schmidt, J.)
- 288 Bereitstellung vollständiger Fertigungsunterlagen – eine Aufgabe des Konstrukteurs (Scheermann, H.)
- 326 Schweißerprüfung und Schweißverfahrensprüfung – internationaler Konsens nicht immer einfach (Mußmann, J., Zernitz, H.)
- 340 Übernahme von ISO-Normen als europäische Normen – Was bringt die Globalisierung bei Schweißzusätzen? (Rickes, B., Diether, T.)
- 384 Mit Normen zum Gesundheitsschutz – Schweißen ohne Gefährdung durch Gase und Rauche möglich (Heyden, T. von der, Paga, H.)
- 406 Empfehlungen zur Auswahl der Lieferzustände nach DIN EN 10025 (Zschech, R.)
- Oberflächengeschützte Werkstücke**
- 23 Ursache der Verzinkungsrisssbildung geklärt (Adam, V.)
- 54 Vorteile der Bandverzinkung verzinkter Rohre der nächsten Generation (Vollrath, K.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 109 Zuschrift zu J. Schmidt: Korrosionsschutz im Stahlbau – Schweißen verzinkter Konstruktionen und Ausbessern von Fehlstellen. „der praktiker“ 59 (2007), H. 9, S. 268 (Manohr, U., Schmidt, J.)
- 214 Korrosion im Stahlbau – Weißrost und Fremdrost (Schmidt, J.)
- 248 Korrosion im Stahlbau – Kontaktkorrosion und Spaltkorrosion (Schmidt, J.)
- Physikalische Fragen**
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)

Jahresinhaltsverzeichnis 2008

- 242 Wer das Eisen nicht ehrt, ist des Kupfers nicht wert (Schuster, J., Tenner, T., Hesselbart, T.)
- Plasmaschneiden**
- 2 Plasmaschneiden bei Bombardier mit Wasser als Plasmagas
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 168 Rationeller Stahlbau mit umweltfreundlicher Plasmaschneidtechnologie (Trommer, G., Spierling, D.)
- 252 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 1: Varianten, Einsatzbereiche und Schnittqualität (Simler, H.)
- 304 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 2: Prozessgase, Qualitätsmerkmale und Kosten (Simler, H.)
- Prozesskombinationen**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- Qualitätssicherung**
- 6 Modernisierung von Gasturbinen mit effektiven Trenn- und Fügetechniken (Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.)
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 28 Fehler und deren Vermeidung beim Widerstandsschweißen (Teil 5-2) – Ermittlung von Grundeinstellungen bei fehlenden Vergleichsdaten (Polrolniczak, H., Aretz, W.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 58 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an den europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 81 Qualitätssicherungsmaßnahmen für nasse Unterwasserschweißungen (Szelagowski, P.)
- 109 Zuschrift zu Metzger, M.: Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) – Schweißen im Stahlbau im Zeitalter der Eurocodes (H. 2, S. 78/79) (Zwätz, R.)
- 114 Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 2) (Klier, R.)
- 136 Erfahrungen bei der Kalibrierung von Geräten zum Bolzenschweißen (Trillmich, R.)
- 142 Qualitätsanforderungen bei der Wärmebehandlung – Die neue ISO 17663 als Bindeglied zwischen Produktnorm und Glühtätigkeit (Mußmann, J.)
- 191 Müde Nähte wieder munter gehämmert
- 192 UIT – Eine wirtschaftliche Möglichkeit, die Lebensdauer von geschweißten Konstruktionen wesentlich zu erhöhen (Gerster, P.)
- 198 Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 1) (Trillmich, R.)
- 248 Korrosion im Stahlbau – Kontaktkorrosion und Spaltkorrosion (Schmidt, J.)
- 252 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 1: Varianten, Einsatzbereiche und Schnittqualität (Simler, H.)
- 258 Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 2) (Trillmich, R.)
- 288 Bereitstellung vollständiger Fertigungsunterlagen – eine Aufgabe des Konstrukteurs (Scheermann, H.)
- 304 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 2: Prozessgase, Qualitätsmerkmale und Kosten (Simler, H.)
- 326 Schweißerprüfung und Schweißverfahrensprüfung – internationaler Konsens nicht immer einfach (Mußmann, J., Zernitz, H.)
- 406 Empfehlungen zur Auswahl der Lieferzustände nach DIN EN 10025 (Zschech, R.)
- Recht**
- 21 Kein Haftpflichtversicherungsschutz bei bewusst pflichtwidrigem Verhalten (Otto, F.)
- 22 Verzicht auf Kündigungsschutzklage in Formularen unwirksam? (Weigmann, K.)
- 79 Zur Rückzahlung einer durch den Arbeitgeber finanzierten Zusatzausbildung (Otto, F.)
- 80 Vertragsänderungen nach einem Betriebsübergang möglich (Weigmann, K.)
- 113 Rechtfertigung der Kündigung wegen mangelhafter Arbeitsleistung (Otto, F.)
- 113 Zulässigkeit einer Schlosserei in Gebiet mit Wohnbebauung (Otto, F.)
- 136 Erfahrungen bei der Kalibrierung von Geräten zum Bolzenschweißen (Trillmich, R.)
- 142 Qualitätsanforderungen bei der Wärmebehandlung – Die neue ISO 17663 als Bindeglied zwischen Produktnorm und Glühtätigkeit (Mußmann, J.)
- 154 Gleichwertigkeit des vorgeschriebenen und des verwendeten Werkstoffs (Otto, F.)
- 172 Keine Verlade- oder Montagekosten zu Lasten des Kunden (Otto, F.)
- 172 Kosten durch unberechtigtes Mängelbeseitigungsverlangen (Otto, F.)
- 185 Datierete, undatierte und nicht datierte Verweisungen in Regelwerken (Zwätz, R.)
- 212 Arbeitnehmerschaden durch betriebliche Altersversorgung (Fiala, J., Schramm, P. A.)

- 213 Beanstandung von Werkmängeln durch den Auftraggeber (Otto, F.)
- 255 Korruptionsvorwürfe im Versicherungsvertrieb betrieblicher Altersversorgung (Fiala, J., Olejar, D., Schramm, P. A.)
- 257 Versicherungsschutz für Montage, Reparatur und Transport von Maschinen (Otto, F.)
- 268 Firmen profitieren von den Vorgaben zum allgemeinen Gleichbehandlungsgesetz, doch gibt es Risiken für Vorgesetzte
- 338 Leistungszulage bei Vorbehalt „unter Ausschluss jeden Rechtsanspruchs“ (Otto, F.)
- 338 Kündigung wegen Spesen- und Arbeitszeitbetrugs (Otto, F.)
- 388 Ausschluss von der Vergabe durch allgemeine Geschäftsbedingungen im Angebot des Bieters (Otto, F.)
- 388 Verpflichtung zur Bodenuntersuchung wegen einer Verunreinigung (Otto, F.)
- 409 Kündigung aus Verhaltensgründen erst nach Abmahnung (Otto, F.)
- 409 Zur Kündigung des Arbeitsverhältnisses wegen geminderter Leistung (Otto, F.)
- Reibschweißen**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 190 Multi-orbitale Reibschweißtechnologie
- Rissbildung**
- 23 Ursache der Verzinkungsrisssbildung geklärt (Adam, V.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 217 Legenden, Fachbetriebe und Vandalen – Eine historisch nicht belegbare, aber dennoch wahrscheinliche Geschichte (Schuster, J.)
- Roboter**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 24 Schweißrobotersystem mit personensicherer Robotersteuerung für hohe Effizienz und Flexibilität (Som, F.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 120 Vom Staplerchassis bis zum Hydraulikzylinder mit dem Roboter geschweißt (Wohlgenannt, M.)
- 314 Flüssiggekühlter Roboterschweißbrenner mit unbegrenzter Drehbarkeit erweitert Einsatzmöglichkeiten
- 322 Dreidimensionale Bearbeitung von Bauteilen mit komplexen Geometrien mit dem Laserstrahl (Pfau, W.)
- 334 Schweißroboter verkürzt die Fertigungszeiten im Gasturbinenbau (Lutz, W.)
- 364 Fachverband „Robotik und Automation“: Branche vor Rekordergebnis für 2008
- Rohrfertigung**
- 54 Vorteile der Bandverzinkung verzinkter Rohre der nächsten Generation (Vollrath, K.)
- 132 Für Dick und Dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl (Müller, S.)
- Schadensfälle**
- 23 Ursache der Verzinkungsrisssbildung geklärt (Adam, V.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 106 Wenn Druckgasflaschen zu Bomben werden (Tatter, U.)
- 214 Korrosion im Stahlbau – Weißrost und Fremdrost (Schmidt, J.)
- 217 Legenden, Fachbetriebe und Vandalen – Eine historisch nicht belegbare, aber dennoch wahrscheinliche Geschichte (Schuster, J.)
- 248 Korrosion im Stahlbau – Kontaktkorrosion und Spaltkorrosion (Schmidt, J.)
- 374 Sägen, Brennschneiden oder Trennschleifen? – Unterschätzte Brandgefahr beim Schleifen (Tatter, U.)
- 378 Nicht nur Schweißen macht den Werkstoff bunt – eine im Endeffekt nicht gesundheitsschädliche, aber dennoch ärgerliche Geschichte (Schuster, J.)
- 412 Korrosion im Stahlbau – Wetterfeste Baustähle (Schmidt, J.)
- Schienenschweißen**
- 282 Produktive Alternative zum Lichtbogenhandschweißen im Gleisbau: Einsatz selbstschützender Fülldrahtelektroden (Trommer, G., Walz, M.)
- Schiffbau**
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- Schleifen**
- 374 Sägen, Brennschneiden oder Trennschleifen? – Unterschätzte Brandgefahr beim Schleifen (Tatter, U.)

Jahresinhaltsverzeichnis 2008

- Schutzgasschweißen**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 100 Altbewährte und neue Arbeitsregeln für den Schutzgasschweißer – Teil 1: Regeln für die Sicherheit (Aichele, G.)
- 174 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 2: Regeln zu Werkstoffbesonderheiten (Aichele, G.)
- 232 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 3: Neueres bei Schweißgeräten und Hilfsmitteln (Aichele, G.)
- 268 Kjellberg Finsterwalde schweißt Leipziger Marxrelief am neuen Standort zusammen
- 334 Schweißroboter verkürzt die Fertigungszeiten im Gasturbinenbau (Lutz, W.)
- 350 CMT- und Impulslichtbogenprozess allein und in Kombination für einen erweiterten Leistungsbereich (Trommer, G.)
- Schweiß-, Schneidgeräte**
- 2 Plasmaschneiden bei Bombardier mit Wasser als Plasmagas
- 5 Mit neuem Qualitätsmerkmal
- 81 Qualitätssicherungsmaßnahmen für nasse Unterwasserschweißungen (Szelagowski, P.)
- 114 Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 2) (Klier, R.)
- 128 Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen mit dem Laserstrahl
- 132 Für Dick und Dünn – Bearbeitung von Rohren mit dem Laserstrahl (Müller, S.)
- 168 Rationeller Stahlbau mit umweltfreundlicher Plasmaschneidtechnologie (Trommer, G., Spierling, D.)
- 174 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 2: Regeln zu Werkstoffbesonderheiten (Aichele, G.)
- 190 Multi-orbitale Reibschweißtechnologie
- 232 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 3: Neueres bei Schweißgeräten und Hilfsmitteln (Aichele, G.)
- 238 Präzisionsbearbeitung mit Wasser schließt wichtige Technologielücke (Vollrath, K.)
- 252 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 1: Varianten, Einsatzbereiche und Schnittqualität (Simler, H.)
- 282 Produktive Alternative zum Lichtbogenhandschweißen im Gleisbau: Einsatz selbstschützender Fülldrahtelektroden (Trommer, G., Walz, M.)
- 304 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 2: Prozessgase, Qualitätsmerkmale und Kosten (Simler, H.)
- 314 Flüssiggekühlter Roboterschweißbrenner mit unbegrenzter Drehbarkeit erweitert Einsatzmöglichkeiten
- 334 Schweißroboter verkürzt die Fertigungszeiten im Gasturbinenbau (Lutz, W.)
- 350 CMT- und Impulslichtbogenprozess allein und in Kombination für einen erweiterten Leistungsbereich (Trommer, G.)
- 368 Fertigung von Laserstrahlschneidanlagen „à la Toyota“ – Mehr Leistung und höhere Produktivität ohne Aufpreis (Vollrath, K.)
- M1 Schweißen und Schneiden auf der EuroBLECH 2008 – Aussteller kündigen an (nach Seite 280)
- Schweißen in der Kunst**
- 268 Kjellberg Finsterwalde schweißt Leipziger Marxrelief am neuen Standort zusammen
- Schweißnahtfehler**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 28 Fehler und deren Vermeidung beim Widerstandsschweißen (Teil 5-2) – Ermittlung von Grundeinstellungen bei fehlenden Vergleichsdaten (Polrolniczak, H., Aretz, W.)
- 58 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an den europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
- 298 Die Himmelsleiter: ein medizinischer Gott versucht den Aufstieg – fast wahr, vor allem aber lebensgefährlich (Schuster, J.)
- Sensoren**
- 232 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 3: Neueres bei Schweißgeräten und Hilfsmitteln (Aichele, G.)
- Simulation und Berechnung**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 28 Fehler und deren Vermeidung beim Widerstandsschweißen (Teil 5-2) – Ermittlung von Grundeinstellungen bei fehlenden Vergleichsdaten (Polrolniczak, H., Aretz, W.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- Software**
- 294 Wirtschaftliche Blechbearbeitung – „Blechcenter“ schließt Prozesslücken (Schüler, R. V.)
- 400 Softwarevariante für die Fachkundeprüfung von Stahlschweißern: Fragenkatalog „Schweißen“ (Rose, G.)

Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen

- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 192 UIT – Eine wirtschaftliche Möglichkeit, die Lebensdauer von geschweißten Konstruktionen wesentlich zu erhöhen (Gerster, P.)
- 276 Erhöhte Lebensdauer für geschweißte Rohrknoten im Brückenbau mit Hilfe der UIT-Technologie (Gerster, P.)
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)

Stahlbau

- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 168 Rationeller Stahlbau mit umweltfreundlicher Plasmaschneidtechnologie (Trommer, G., Spierling, D.)
- 248 Korrosion im Stahlbau – Kontaktkorrosion und Spaltkorrosion (Schmidt, J.)
- 276 Erhöhte Lebensdauer für geschweißte Rohrknoten im Brückenbau mit Hilfe der UIT-Technologie (Gerster, P.)

Stahlwasserbau

- 81 Qualitätssicherungsmaßnahmen für nasse Unterwasserschweißungen (Szelagowski, P.)

Stand der Schweißtechnik

- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)

Statistik

- 94 „Top-Job“-Studie: Eine strategische Personalarbeit verschafft dem Mittelstand wichtige Wettbewerbsvorteile
- 364 Fachverband „Robotik und Automation“: Branche vor Rekordergebnis für 2008

Steuerung, Regelung

- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 24 Schweißrobotersystem mit personensicherer Robotersteuerung für hohe Effizienz und Flexibilität (Som, F.)

Thermisches Spritzen

- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 158 Internationale Konferenz und Ausstellung „Thermisches Spritzen“ (ITSC) vom 2. bis 4. Juni 2008 in Maastricht/Niederlande

Triebwerksbau

- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)

Turbinenbau

- 6 Modernisierung von Gasturbinen mit effektiven Trenn- und Füge-Techniken (Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 334 Schweißroboter verkürzt die Fertigungszeiten im Gasturbinenbau (Lutz, W.)
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)

Unterwasserschneiden, Unterwasserschneiden

- 81 Qualitätssicherungsmaßnahmen für nasse Unterwasserschweißungen (Szelagowski, P.)

Veranstaltungen

- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 53 Zur Kontroverse um Klimawandel, Kohlendioxideinfluss und Energiepolitik
- 158 Wissenschaftliche Gesellschaft Fügetechnik im DVS gegründet
- 158 Internationale Konferenz und Ausstellung „Thermisches Spritzen“ (ITSC) vom 2. bis 4. Juni 2008 in Maastricht/Niederlande
- 227 EuroBLECH 2008: Neue Lösungen rund um die Blechbearbeitung
- 269 LAF'08 – 6. Laser-Anwenderforum am 12. und 13. November 2008 in Bremen
- 274 6. Jenaer Lasertagung am 27. und 28. November 2008 in Jena
- 275 Pavillon und Vortragsprogramm zum Fügen auf der „Aluminium 2008“ in Essen
- 316 „Die Verbindungs Spezialisten 2008“ mit großem Zulauf in Dresden

Jahresinhaltsverzeichnis 2008

- 320 EuroBLECH 2008: Lösungen rund um die Blechbearbeitung
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)
- Verbundbleche**
- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- Verfahrensprüfung**
- 198 Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 1) (Trillmich, R.)
- 203 Notwendigkeit und Nutzen einer Zertifizierung nach der Normenreihe DIN EN ISO 3834 (Zwätz, R.)
- 326 Schweißerprüfung und Schweißverfahrensprüfung – internationaler Konsens nicht immer einfach (Mußmann, J., Zernitz, H.)
- Vorwärmen**
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- Wärmebehandlung**
- 6 Modernisierung von Gasturbinen mit effektiven Trenn- und Füge-Techniken (Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 142 Qualitätsanforderungen bei der Wärmebehandlung – Die neue ISO 17663 als Bindeglied zwischen Produktnorm und Glühtätigkeit (Mußmann, J.)
- Wasserstrahlschneiden**
- 6 Modernisierung von Gasturbinen mit effektiven Trenn- und Füge-Techniken (Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.)
- 238 Präzisionsbearbeitung mit Wasser schließt wichtige Technologielücke (Vollrath, K.)
- Werkstofffragen**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 23 Ursache der Verzinkungsrisssbildung geklärt (Adam, V.)
- 28 Fehler und deren Vermeidung beim Widerstandsschweißen (Teil 5-2) – Ermittlung von Grundeinstellungen bei fehlenden Vergleichsdaten (Polrolniczak, H., Aretz, W.)
- 54 Vorteile der Bandverzinkung verzinkter Rohre der nächsten Generation (Vollrath, K.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 87 Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 1) (Klier, R.)
- 109 Zuschrift zu J. Schmidt: Korrosionsschutz im Stahlbau – Schweißen verzinkter Konstruktionen und Ausbessern von Fehlstellen. „der praktiker“ 59 (2007), H. 9, S. 268 (Manohr, U., Schmidt, J.)
- 114 Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 2) (Klier, R.)
- 148 Was zum Teufel ist Stahl? – Ein Auszubildender macht sich Gedanken über die wundersame Welt der aktuellen Stahlnormung (Schuster, J.)
- 174 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 2: Regeln zu Werkstoffbesonderheiten (Aichele, G.)
- 217 Legenden, Fachbetriebe und Vandalen – Eine historisch nicht belegbare, aber dennoch wahrscheinliche Geschichte (Schuster, J.)
- 242 Wer das Eisen nicht ehrt, ist des Kupfers nicht wert (Schuster, J., Tenner, T., Hesselbart, T.)
- 378 Nicht nur Schweißen macht den Werkstoff bunt – eine im Endeffekt nicht gesundheitsschädliche, aber dennoch ärgerliche Geschichte (Schuster, J.)
- 406 Empfehlungen zur Auswahl der Lieferzustände nach DIN EN 10025 (Zschech, R.)
- 412 Korrosion im Stahlbau – Wetterfeste Baustähle (Schmidt, J.)
- Werkstoffkombinationen**
- 242 Wer das Eisen nicht ehrt, ist des Kupfers nicht wert (Schuster, J., Tenner, T., Hesselbart, T.)
- 418 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 1) (Janssen, A.)
- Wetterfester Stahl**
- 412 Korrosion im Stahlbau – Wetterfeste Baustähle (Schmidt, J.)
- Widerstandspressschweißen**
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 28 Fehler und deren Vermeidung beim Widerstandsschweißen (Teil 5-2) – Ermittlung von Grundeinstellungen bei fehlenden Vergleichsdaten (Polrolniczak, H., Aretz, W.)
- Wie funktioniert es?**
- 2 Plasmaschneiden bei Bombardier mit Wasser als Plasmagas

- 24 Schweißrobotersystem mit personensicherer Robotersteuerung für hohe Effizienz und Flexibilität (Som, F.)
- 52 Chrom-Nickel-Stähle passivieren, elektrolieren und dauerhaft markieren
- 54 Vorteile der Bandverzinkung verzinkter Rohre der nächsten Generation (Vollrath, K.)
- 87 Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 1) (Klier, R.)
- 114 Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 2) (Klier, R.)
- 136 Erfahrungen bei der Kalibrierung von Geräten zum Bolzenschweißen (Trillmich, R.)
- 168 Rationeller Stahlbau mit umweltfreundlicher Plasmaschneidtechnologie (Trommer, G., Spierling, D.)
- 192 UIT – Eine wirtschaftliche Möglichkeit, die Lebensdauer von geschweißten Konstruktionen wesentlich zu erhöhen (Gerster, P.)
- 208 Nachbehandlung an Schweißnähten – Alte Technik „Hämmern“ im Vergleich zur UIT-Behandlung (Baier, E.)
- 252 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 1: Varianten, Einsatzbereiche und Schnittqualität (Simler, H.)
- 276 Erhöhte Lebensdauer für geschweißte Rohrknoten im Brückenbau mit Hilfe der UIT-Technologie (Gerster, P.)
- 350 CMT- und Impulslichtbogenprozess allein und in Kombination für einen erweiterten Leistungsbereich (Trommer, G.)

Wirtschaftlichkeit

- 6 Modernisierung von Gasturbinen mit effektiven Trenn- und Füge-Techniken (Storch, W., Jokiel, I., Lindner, D., Weskamp, J., Seilkopf, H.-J.)
- 12 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge auf der Tagung „Roboter 2007“ des DVS am 17. und 18. September 2007 in Basel/ Schweiz (Queren-Lieth, W.)
- 24 Schweißrobotersystem mit personensicherer Robotersteuerung für hohe Effizienz und Flexibilität (Som, F.)
- 52 Chrom-Nickel-Stähle passivieren, elektrolieren und dauerhaft markieren
- 87 Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 1) (Klier, R.)
- 114 Verankerungen für Feuerfestverkleidungen und Isolierstoffe durch Bolzenschweißen befestigen (Teil 2) (Klier, R.)
- 120 Vom Staplerchassis bis zum Hydraulikzylinder mit dem Roboter geschweißt (Wohlgenannt, M.)
- 168 Rationeller Stahlbau mit umweltfreundlicher Plasmaschneidtechnologie (Trommer, G., Spierling, D.)
- 176 Acetylenentwickler – noch aktuell? (Tatter, U.)

- 192 UIT – Eine wirtschaftliche Möglichkeit, die Lebensdauer von geschweißten Konstruktionen wesentlich zu erhöhen (Gerster, P.)
- 208 Nachbehandlung an Schweißnähten – Alte Technik „Hämmern“ im Vergleich zur UIT-Behandlung (Baier, E.)
- 238 Präzisionsbearbeitung mit Wasser schließt wichtige Technologielücke (Vollrath, K.)
- 282 Produktive Alternative zum Lichtbogenhandschweißen im Gleisbau: Einsatz selbstschützender Fülldrahtelektroden (Trommer, G., Walz, M.)
- 294 Wirtschaftliche Blechbearbeitung – „Blechcenter“ schließt Prozesslücken (Schüler, R. V.)
- 304 Plasmaschneiden nichtrostender Chrom-Nickel-Stähle – Teil 2: Prozessgase, Qualitätsmerkmale und Kosten (Simler, H.)
- 322 Dreidimensionale Bearbeitung von Bauteilen mit komplexen Geometrien mit dem Laserstrahl (Pfau, W.)

Wurzelschutz

- 174 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 2: Regeln zu Werkstoffbesonderheiten (Aichele, G.)
- 232 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 3: Neuere bei Schweißgeräten und Hilfsmitteln (Aichele, G.)

Zerstörungsfreie Prüfung

- 32 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 2) (Kubanek, M., Janssen, A.)
- 58 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an den europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
- 98 Vakuumtechnik als Dienstleistung
- 232 Altbewährte und neue Regeln für den Schutzgasschweißer – Teil 3: Neuere bei Schweißgeräten und Hilfsmitteln (Aichele, G.)
- 258 Zur Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen – Was sagt die DIN EN ISO 14555:2006 dazu? (Teil 2) (Trillmich, R.)
- 298 Die Himmelsleiter: ein medizinischer Gott versucht den Aufstieg – fast wahr, vor allem aber lebensgefährlich (Schuster, J.)

Zink, Zinklegierungen

- 23 Ursache der Verzinkungsrisssbildung geklärt (Adam, V.)
- 54 Vorteile der Bandverzinkung verzinkter Rohre der nächsten Generation (Vollrath, K.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)

Jahresinhaltsverzeichnis 2008

Zusatzwerkstoffe

- 58 Entwurf prEN ISO 9606-1:2007-05 an den europäischen Einsprüchen gescheitert – Zweite Umfrage in 2008 (Zwätz, R.)
- 64 Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) (Weinreich, M., Metzger, M.)
- 81 Qualitätssicherungsmaßnahmen für nasse Unterwasserschweißungen (Szelagowski, P.)
- 340 Übernahme von ISO-Normen als europäische Normen – Was bringt die Globalisierung bei Schweißzusätzen? (Rickes, B., Diether, T.)

Zuschriften

- 109 Zuschrift zu J. Schmidt: Korrosionsschutz im Stahlbau – Schweißen verzinkter Konstruktionen und Ausbessern von Fehlstellen. „der praktiker“ 59 (2007), H. 9, S. 268 (Manohr, U., Schmidt, J.)
- 109 Zuschrift zu Metzger, M.: Die Verbindungs Spezialisten 2007 – Bericht über die Vorträge der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2007 in Basel (Teil 3) – Schweißen im Stahlbau im Zeitalter der Eurocodes (H. 2, S. 78/79) (Zwätz, R.)

Produkte und Dienstleistungen

Seite 162, M1 (nach Seite 280)

Kurzmeldungen

Seite 3, 52, 97, 129, 160, 190, 228, 274, 318, 364, 396

Bücher

- 80 Technologie der Werkstoffe – Herstellung, Verarbeitung, Einsatz (Ruge, J., Wohlfahrt, H.)
- 80 Ermüdungsfestigkeit – Grundlagen für Ingenieure (Radaj, D., Vormwald, M.)
- 147 DIN-DVS-Taschenbuch 8: Schweißtechnik 1 – Schweißzusätze (Hrsg.: DIN und DVS)
- 147 Lärm- und Vibrations-Arbeitsschutzverordnung – Praxiskommentar mit Durchführungshilfen für den betrieblichen Alltag (Hecker, C., u. a.)
- 147 Aluminium-Lieferverzeichnis 2008 (Hrsg.: Aluminium-Verlag)
- 163 Fachhörbuch: Wie entsteht eine Norm? (CD-ROM) (Hartlieb, B.)
- 163 1 x 1 der Gase (Hrsg.: Air Liquide Deutschland)
- 163 Unterwassertechnik - Fügen und Trennen (Hrsg.: DVS)
- 163 Überwachungsbedürftige Anlagen (Hrsg.: F.A.Z.-Institut und TÜV Süd)
- 163 Schied's Adressen-Taschenbuch der deutschen Gießereien (Hrsg.: Kindler, G.)
- 262 DIN-DVS Handbook 8: Welding 1 (Hrsg.: DIN und DVS)
- 262 DIN-DVS Handbook 191: Welding 4 (Hrsg.: DIN und DVS)
- 286 Qualitätsmanagement für kleine und mittlere Schweißbetriebe (Hrsg.: DVS Media)
- 286 Tabellenbuch Metall mit Formelsammlung (Hrsg.: Verlag Europa-Lehrmittel)
- 286 Bilanzen (Weber, M., Paa, K.-U.)
- 348 Jahrbuch Schweißtechnik 2009 (Hrsg.: DVS)
- 348 EN-Normen für Rohre und Rohrzubehör (Willauschus, A.)
- 358 Die Verbindungsspezialisten 2008 (Hrsg.: DVS)
- 377 Einführung in die DIN-Normen (Klein, M.)
- 377 Entwicklung umformtechnischer Fügeprozesse für das Verbinden von Magnesiumhalbzeugen (Hahn, O., Horstmann, M.)