



Herausgeber

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren

Redaktion

Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather (Leitung)

Heinz-Gerd Aretz (verantwortlich)

DVS Media GmbH, Düsseldorf

## Jahresinhalts- verzeichnis 2009

61. Jahrgang

Heft	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
beginnt mit Seite	1	41	81	113	145	181	213	245	277	333	365	397

## Autorverzeichnis

(Seitenzahlenbeginn mit N: Heft 12, nach Seite 412, mit S: Heft 11, nach Seite 380)

- Albrecht, U.: Siehe Fischer, F.
- N11 Altmann, B.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 412)
- 106 Ammann, T., Wilhelm, G.: Was ist neu, was ändert sich für den Schweißgasanwender durch die DIN EN ISO 14175:2008?
- N17 Appel, L.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Reibschweißen (nach Seite 412)
- N6 Aretov, I.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 412)
- 411 Aretz, B.: Betriebliche Übung – Zustandekommen und Beseitigung ihrer Wirkungen
- 360 Aretz, H.-G.: Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden“ im September 2009 – Erwartungen übertroffen
- 382 Aretz, H.-G.: Die Fachzeitschrift „der praktiker“ aus der Sicht ihrer Leser: wichtig für die schweißtechnische Praxis  
Aretz, H.-G.: Siehe Bartsch, K.-H.
- 132 Bartsch, K.-H., Aretz, H.-G.: Eine Schweißaufgabe der ganz anderen Art – mit Schweißanweisung über das Internet
- N25 Behr, W.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 412)
- 190 Bergmann, J. P.: Schneiden von komplex geformten Bauteilen mit dem Laserstrahl
- 154 Bergmann, U.: Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remoteschweißen mit dem Laserstrahl (Teil 1)
- 234 Bergmann, U.: Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remoteschweißen mit dem Laserstrahl (Teil 2)
- 3 Binzel, F., Sieben, D.: Felix Binzel, Geschäftsführer der TBI Industries GmbH, im Gespräch mit Dirk Sieben, Geschäftsführer der DVS Media GmbH  
Blänsdorf, K.: Siehe Storch, W., Boywitt, R.
- S1 Bothur, C.: „Blechexpo“ und „Schweisstec“ – Neuaussteller gleichen konjunkturbedingte Ausfälle aus (nach Seite 380)  
Bothur, C.: Siehe Schall, P. E.  
Boywitt, R.: Siehe Storch, W., Blänsdorf, K.
- 376 Bräuer, A.: Mobiler Serviceroboter zum Instandsetzen großer Werkzeuge in der Fertigungsumgebung, Teil 1: Lösungsansatz und Umsetzung
- 414 Bräuer, A.: Mobiler Serviceroboter zum Instandsetzen großer Werkzeuge in der Fertigungsumgebung, Teil 2: Ausführung der Baugruppen
- N29 Broich, U.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 412)
- N14 Bültmann, F.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 412)
- 126 Burbach, H.: Hunderte Metall-Schutzgasschweißbrenner im Einsatz auf der größten Werft Rumäniens
- 170 Buschenhenke, F., Seefeld, T., Vollertsen, F., Cui, C., Schulz, A.: Entwicklung von Schweißzusätzen durch Sprühkompaktieren zur Verbesserung der Nahtigenschaften bei hochfesten Aluminiumwerkstoffen  
Cui, C.: Siehe Buschenhenke, F., Seefeld, T., Vollertsen, F., Schulz, A.
- 88 Dickmann, T.: Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen
- 230 Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.: Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 1: Anforderungen und Komponenten
- 316 Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.: Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 2: Beispiele von Rundnahtschweißungen
- 138 Erdle, S.: Präzisionsarbeit für Seilbahnen und Lifte mit neuem Plasmaschneidsystem
- 300 Fecht, N.: Es funkt im Norden – Plasma sorgt für guten Schnitt
- 101 Fiala, J., Schramm, P. A.: Unternehmer verliert Vorsorgevermögen an Insolvenzverwalter
- 165 Fiala, J., Schramm, P. A.: Fondsgebundene Lebensversicherungen: Altersarmut oder Versorgungsfalle
- 208 Fiala, J., Schramm, P. A.: Geschäftsführer droht Verlust ihrer betrieblichen Altersversorgung
- 271 Fiala, J., Schramm, P. A.: Urteil bestätigt Verletzung der Fürsorgepflicht bei zu hoher Steuerlast
- 344 Fiala, J., Schramm, P. A.: Zinswucher durch Versicherungsgesellschaften bei Ratenzahlungszuschlägen
- 348 Fischer, F., Albrecht, U.: Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Verfahrensgrundlagen und Qualitätskriterien
- 387 Fischer, F., Albrecht, U.: Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Einsatzbereiche und Wirtschaftlichkeitsgesichtspunkte
- 277 Flegel, H., Middeldorf, K.: Herzlich willkommen in Essen – 17. Internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN – 14. bis 19. September 2009  
Foschiatti, B.: Siehe Dutschmann, A., Huth, S.
- N19 Friedrich, N.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 412)
- 302 Gerster, P.: Erhöhung der Lebensdauer bzw. der Ermüdungsfestigkeit durch Schweißnahtnachbehandlung  
Gnirß, G.: Siehe Storch, W., Jokiel, I., Rafajlovic, Z., Schumacher, H.
- 296 Gottsauner, B.: Abstand halten – Laserabstandssensor beim Unterpulverschweißen von Längs- und Rundnähten
- N32 Heinrich, P.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Thermisches Spritzen (nach Seite 412)
- 182 Hoffmann, G.: Deutscher Brennschneidtag 2009: „Wege aus der Krise ...“

	Huth, S.: Siehe Dutschmann, A., Foschiatti, B.	186	Middeldorf, K.: Die Reise geht nach Essen und nicht ins Jammertal – Interview von DVS-TV mit Dr. Klaus Middeldorf, Hauptgeschäftsführer des DVS, angesichts der Wirtschaftskrise
N20	Jacobs, G. W.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – QTI – Quality Testing International (nach Seite 412)		Middeldorf, K.: Siehe Flegel, H.
404	Janssen, A.: Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress	358	Müller, S.: Hochtechnologie und Handarbeit
424	Janssen, A.: Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messeforum – Vortragsgruppe „International“	N34	Mußmann, J.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Wärmebehandlung (nach Seite 412)
6	Janssen, A., Weinreich, M.: Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden	252	Nachbargauer, K.: „Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“ – Im Gespräch mit Kurt Nachbargauer, Geschäftsführer von IHT Automation, Baden-Baden
N3	Jenicek, A.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Bolzenschweißen (nach Seite 412)	286	Nitzsche, P.: Ein besonderer Stahlservice – Menschen, Maschinen und Ideen
	Jerzembeck, J.: Siehe Weinreich, M.	23	Otto, F.: Dauernde Verantwortlichkeit für Bodenveränderung
	Jokiel, I.: Siehe Storch, W., Gnirß, G., Rafajlovic, Z., Schumacher, H.	60	Otto, F.: Wenn der Arbeitgeber eine gegen den Arbeitnehmer verhängte Geldbuße zahlt
	Kampffmeyer, D.: Siehe Reising, U.	61	Otto, F.: Verantwortlichkeit des Betriebsleiters für die Verkehrssicherheit
145	Keitel, S.: 10 Jahre GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH	61	Otto, F.: Unklare Vertragsklausel über Verzugszinsen
420	Kretschmer, R., Lehmann, J.: Instandsetzen eines großen Schiffspropellers aus einer Kupfergusslegierung durch Warmrichten	100	Otto, F.: Freiwilligkeit von Sonderzahlungen
98	Kruse, T.: Einige Gedanken zur Kalkulation von Schweißarbeiten	137	Otto, F.: Bodensanierung wegen Grundwasserschadens
399	Leising, S.: Computerbasierter virtueller Schweißtrainer der SLV Halle	137	Otto, F.: Einleitung von stärker belastetem Abwasser in die Kanalisation
N8	Lindner, K.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412)	164	Otto, F.: Anspruch auf Lohn ohne Arbeitsleistung
20	Lorenz, H.: Tiefer Einbrand, spritzerfrei und schneller als bisher – Forderungen mit „forceArc“ für den Stahlbau erfüllt	208	Otto, F.: Fristenüberschreitung durch Postbrief
N7	Lüke, M.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 412)	209	Otto, F.: Berechnung des Werklohns auf Stundenlohnbasis
N16	Lüke, M.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 412)	210	Otto, F.: Telefax im Geschäftsverkehr
N28	Lüke, M.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 412)	242	Otto, F.: Nachträgliche Änderung für die Planung einer technischen Anlage
220	Lutz, W.: Mit Offlineprogrammierung für eine reibungslose Kooperation – Aller guten Dinge sind Drei	242	Otto, F.: Verpflichtung zur Arbeit im Anschluss an Berufsschulunterricht
312	Lutz, W.: Komplexe Roboterfertigungslinie für Schweiß- und Handhabungsaufgaben im Regalbau	270	Otto, F.: Zur Rechtswidrigkeit einer Baugenehmigung für eine Werkhalle mit lärm erzeugenden Maschinen
354	Lutz, W.: Schneidiger Bursche – Plasmaschneidroboter verkürzt Fertigungszeit auf ein Viertel	310	Otto, F.: Schadensersatz für einen vernichteten Datenbestand
N24	Meißner, J.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 412)	310	Otto, F.: Heimliches Mithörenlassen von Telefongesprächen kein Beweismittel
54	Metzger, M.: Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden	344	Otto, F.: Bei Nichtbeachtung von Wartungsvorschriften des Herstellers
62	Metzger, M., Queren-Lieth, W.: Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2)	347	Otto, F.: Vertrag über Lieferung beweglicher Bau- oder Anlagenteile für ein Bauwerk
		374	Otto, F.: Gleichbehandlung der Arbeitnehmer bei einer Lohnerhöhung
		374	Otto, F.: Weisungsrecht des Arbeitgebers gegenüber dem Arbeitnehmer
		375	Otto, F.: Lohnwucher durch Unterbezahlung
		412	Otto, F.: Früherer Mieter haftet für eine betriebliche Bodenverunreinigung
		412	Otto, F.: Selbstkündigung ist bindend
		24	Queren-Lieth, W.: Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden
			Queren-Lieth, W.: Siehe Metzger, M.
			Rafajlovic, Z.: Siehe Storch, W., Jokiel, I., Gnirß, G., Schumacher, H.

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

- 279 Reiniger, W., Thorwirth, F.: Herzlich willkommen in Essen – 17. Internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN – 14. bis 19. September 2009
- N30 Reisgen, U., Kampffmeyer, D.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 412)
- 185 Rippegather, D.: SCHWEISSEN & SCHNEIDEN wieder mit offizieller Messezeitung „Welding and Cutting Today“
- S3 Schall, P. E., Bothur, C.: Zwei, die sich ergänzen – Interview mit Messeveranstalter Paul Eberhard Schall zur zweiten Fachmesse „Schweistec“ in Verbindung mit der „Blechexpo“ (nach Seite 380)
- N1 Scheermann, H.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Konstruktion (nach Seite 412)
- 120 Schmidt, J.: Pro und Kontra zu Zinksprays bei der Ausbesserung von feuerverzinkten Konstruktionen
- 160 Schmidt, J.: Persönliche Verantwortung des Schweißpersonals für Arbeitssicherheit und Umweltschutz
- 204 Schmidt, J.: Weltkulturerbe „Altes Rathaus Potsdam“ – Atlaskulptur restauriert
- 224 Schmidt, J.: Das Schränkenlöten – eine heute fast vergessene handwerkliche Löttechnik
- 340 Schmidt, J.: Restaurierung der Treppe von Sanssouci – mit Schweißtechnik möglich gemacht
- 254 Schmitt, K. G.: Bolzenschweißen mit Wechselstrom bei Aluminiumwerkstoffen – Stand der Technik und aktuelle Erfahrungen
- 260 Schnee, D.: Bis 80 t Qualität just in time – das Fügeverfahren macht den Unterschied  
Schramm, P. A.: Siehe Fiala, J.
- 266 Schulte, A., Rabente, T.: Neue Gefahrstoffkennzeichnungen nach dem global harmonisierten System (GHS)  
Schulz, A.: Siehe Buschenhenke, F., Seefeld, T., Vollertsen, F., Cui, C.  
Schumacher, H.: Siehe Storch, W., Jokiel, I., Gnirß, G., Rafajlovic, Z.
- 14 Schuster, J.: Der Zaunkönig – Eine rostige, aber gutachterlich bewertete Geschichte
- N37 Schwenk, C.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 412)  
Seefeld, T.: Siehe Buschenhenke, F., Vollertsen, F., Cui, C., Schulz, A.  
Sieben, D.: Siehe Binzel, F.
- N20 Spiegel-Ciobanu, V. E.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 412)
- 322 Springfield, P.: Hoch belastete Bergbaumodule aus Feinkornstahl nach Vorwärmen mit dem Roboter schweißen
- 264 Springhardt, W.: Verschmutzte Wolframelektroden Spitze führte zur Instabilität des Lichtbogens beim Mikroplasma-schweißen
- N13 Starke, G.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 412)  
Steller, F.: Siehe Strich, W.
- 102 Storch, W., Blänsdorf, K., Boywitt, R.: Rührreibschweißen sichert die elektrische Leitfähigkeit von Stromleitern aus Kupfer
- 166 Storch, W., Jokiel, I., Gnirß, G., Rafajlovic, Z., Schumacher, H.: Bohren mit dem Wasserstrahl – ein Anwendungsbeispiel aus dem Bereich des Turbinenbaus
- N38 Strich, W., Steller, F.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 412)
- N39 Szelagowski, P.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 412)
- 328 Tanneberger, J. F. W. G.: Schweißrauch am Arbeitsplatz – Gefahr für die Gesundheit
- 370 Tanneberger, J. F. W. G.: Schweißrauchfassung – Lösungen für die Praxis
- 200 Tatter, U.: Tödliche Verbrennung eines Gasschweißers
- 401 Thorwirth, F.: Blick zurück nach vorn – Zur Fachmesse „Schweißen & Schneiden“ – Interview mit Frank Thorwirth, Vorsitzender der Geschäftsführung der Messe Essen  
Thorwirth, F.: Siehe Reiniger, W.  
Treier, C.: Siehe Treier, P.
- N25 Treier, P., Treier, C.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 412)
- 174 Trommer, G.: Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 1)
- 196 Trommer, G.: Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 2)
- 290 Trommer, G., Fritsche, H. P.: Neue Lichtbogencharakteristik PCS zum Metall-Schutzgasschweißen mit impuls-gesteuertem Sprühlichtbogen
- 246 Tschakert, U.: Arbeitsschutz? Mit Sicherheit! – „Welding Safety Award“ von 3M und DVS mit positiver Resonanz  
Vollertsen, F.: Siehe Buschenhenke, F., Seefeld, T., Cui, C., Schulz, A.
- 32 Vollrath, K.: Vom Wasserstrahlzusschnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen  
Weinreich, M.: Siehe Janssen, A.
- 48 Weinreich, M., Jerzembeck, J.: Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden  
Wilhelm, G.: Siehe Ammann, T.
- N35 Willms, K.: 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Sensoren (nach Seite 412)

## Sachverzeichnis

(Seitenzahlenbeginn mit M: Heft 7 und 8, nach Seite 228 bzw. 260,  
mit S: Heft 11, nach Seite 380, mit N: Heft 12, nach Seite 412)

### Allgemeines

- 98 Einige Gedanken zur Kalkulation von Schweißarbeiten (Kruse, T.)
- 114 Motivierte Arbeiter feilen feiner am Unternehmenserfolg
- 204 Weltkulturerbe „Altes Rathaus Potsdam“ – Atlasskulptur restauriert (Schmidt, J.)
- 248 Fördertöpfe für 100% Weiterbildungsförderung bald ausgeschöpft!
- 250 Wirtschaftliche Lage weiter angespannt
- 335 DIN begrüßt das „Normungspolitische Konzept“ der deutschen Bundesregierung
- 337 ZIM fördert Investitionen in die Zukunft – ein Erfolgsmodell im Konjunkturpaket II
- 366 Existenzgründungshilfe „starting business“ erfolgreich
- 382 Die Fachzeitschrift „der praktiker“ aus der Sicht ihrer Leser: wichtig für die schweißtechnische Praxis (Aretz, H.-G.)
- 398 „WorldSkills 2013“: Berufsweltmeisterschaften kommen nach Deutschland

### Aluminium, Aluminiumlegierungen

- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- 24 Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 170 Entwicklung von Schweißzusätzen durch Sprühkompaktieren zur Verbesserung der Nahteigenschaften bei hochfesten Aluminiumwerkstoffen (Buschenhenke, F., Seefeld, T., Vollertsen, F., Cui, C., Schulz, A.)
- 254 Bolzenschweißen mit Wechselstrom bei Aluminiumwerkstoffen – Stand der Technik und aktuelle Erfahrungen (Schmitt, K. G.)
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)

### Anlagenbau

- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- 32 Vom Wasserstrahlzuschnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen (Vollrath, K.)
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 154 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 1) (Bergmann, U.)
- 234 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 2) (Bergmann, U.)

### Apparate-, Behälter-, Kesselbau

- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)

### Arbeitsmedizin

- 160 Persönliche Verantwortung des Schweißpersonals für Arbeitssicherheit und Umweltschutz (Schmidt, J.)
- 216 Mig-O-Mat mit Schweißmasken von 3M
- 249 Gekapseltes Plasmaschneidzentrum senkt Lärm am Arbeitsplatz
- 266 Neue Gefahrstoffkennzeichnungen nach dem global harmonisierten System (GHS) (Schulte, A., Rabente, T.)
- 328 Schweißrauch am Arbeitsplatz – Gefahr für die Gesundheit (Tanneberger, J. F. W. G.)
- 370 Schweißrauchfassung – Lösungen für die Praxis (Tanneberger, J. F. W. G.)
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 412) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 412) (Treier, P., Treier, C.)

### Arbeitsplanung

- 32 Vom Wasserstrahlzuschnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen (Vollrath, K.)

### Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit

- 44 Prüflabor bei Abicor Binzel in Buseck erheblich erweitert
- 120 Pro und Kontra zu Zinksprays bei der Ausbesserung von feuerverzinkten Konstruktionen (Schmidt, J.)
- 160 Persönliche Verantwortung des Schweißpersonals für Arbeitssicherheit und Umweltschutz (Schmidt, J.)
- 200 Tödliche Verbrennung eines Gasschweißers (Tatter, U.)
- 216 Mig-O-Mat mit Schweißmasken von 3M
- 246 Arbeitsschutz? Mit Sicherheit! – „Welding Safety Award“ von 3M und DVS mit positiver Resonanz (Tschakert, U.)
- 249 Gekapseltes Plasmaschneidzentrum senkt Lärm am Arbeitsplatz
- 266 Neue Gefahrstoffkennzeichnungen nach dem global harmonisierten System (GHS) (Schulte, A., Rabente, T.)
- 281 Höchste Sicherheit beim Transport von Druckgasflaschen mit Lastkraftwagen
- 328 Schweißrauch am Arbeitsplatz – Gefahr für die Gesundheit (Tanneberger, J. F. W. G.)
- 334 Diesmal zwei Preisträger beim „3M Welding Safety Award“
- 337 Dem ultrafeinen Staub auf der Spur
- 370 Schweißrauchfassung – Lösungen für die Praxis (Tanneberger, J. F. W. G.)
- 417 Gefährdungsbeurteilung am Arbeitsplatz – Nachholbedarf in Kleinunternehmen

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

N20	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 412) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)	152	Kemppi GmbH unter neuer Leitung
N25	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 412) (Treier, P., Treier, C.)	153	Innovation als Erfolgsmaßstab
N38	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 412) (Strich, W., Steller, F.)	154	Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 1) (Bergmann, U.)
	<b>Auftragschweißen</b>	174	Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 1) (Trommer, G.)
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)	188	Wissenswertes zum Stand der Werkstoffbearbeitung mit dem Elektronenstrahl
62	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)	190	Schneiden von komplex geformten Bauteilen mit dem Laserstrahl (Bergmann, J. P.)
88	Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)	196	Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 2) (Trommer, G.)
	<b>Aus Unternehmen</b>	214	Schulungen im neuen Schneidtechnologiezentrum von Hypertherm in Roosendaal
2	Ein erfolgreiches Jahr 2008 mit ungewissen Aussichten für 2009	215	Expansion in Zeiten der Krise: Mittelständler Dinse setzt Gegenteil
3	Felix Binzel, Geschäftsführer der TBI Industries GmbH, im Gespräch mit Dirk Sieben, Geschäftsführer der DVS Media GmbH (Binzel, F., Sieben, D.)	216	Mig-O-Mat mit Schweißmasken von 3M
20	Tiefer Einbrand, spritzerfrei und schneller als bisher – Forderungen mit „forceArc“ für den Stahlbau erfüllt (Lorenz, H.)	218	Jetzt auch AWS-Standards zum Download bei <a href="http://www.beuth.de">www.beuth.de</a>
32	Vom Wasserstrahlzuschchnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen (Vollrath, K.)	220	Mit Offlineprogrammierung für eine reibungslose Kooperation – Aller guten Dinge sind Drei (Lutz, W.)
44	Prüflabor bei Abicor Binzel in Buseck erheblich erweitert	230	Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 1: Anforderungen und Komponenten (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)
45	1. Internationale Automobilkonferenz bei Fronius im Oktober 2008	234	Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 2) (Bergmann, U.)
46	Volle Auftragsbücher – Stahlbauer sieht optimistisch in die Zukunft	246	Arbeitsschutz? Mit Sicherheit! – „Welding Safety Award“ von 3M und DVS mit positiver Resonanz (Tschakert, U.)
82	Neuer Trend in der Automobilindustrie: Löten statt Schweißen	246	Wilhelm Merkle Schweißtechnik erhält Preis 2009 der bayerischen Mittelstandsunion
84	Expertenforum „Engspaltschweißen“ bei Polysoude in Nantes/Frankreich	247	Neue Steuerungsgeneration zum automatisierten MIG/MAG- und WIG- Schweißen
88	Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)	248	Soyer errang erneut Gütesiegel „Top 100“
114	Bundespreis 2009 an die Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH verliehen	249	Gekapseltes Plasmaschneidzentrum senkt Lärm am Arbeitsplatz
118	Orbitalum Tools weihte 4-Mio.-Bau ein	252	„Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“ – Im Gespräch mit Kurt Nachbargauer, Geschäftsführer von IHT Automation, Baden-Baden (Nachbargauer, K.)
126	Hunderte Metall-Schutzgasschweißbrenner im Einsatz auf der größten Werft Rumäniens (Burbach, H.)	254	Bolzenschweißen mit Wechselstrom bei Aluminiumwerkstoffen – Stand der Technik und aktuelle Erfahrungen (Schmitt, K. G.)
138	Präzisionsarbeit für Seilbahnen und Lifte mit neuem Plasmaschneidsystem (Erdle, S.)	260	Bis 80 t Qualität just in time – das Fügeverfahren macht den Unterschied (Schnee, D.)
148	Enormer Bedarf für Berufe mit zweijähriger Ausbildungsdauer	281	Höchste Sicherheit beim Transport von Druckgasflaschen mit Lastkraftwagen
148	Individuelle Industrieroboterlösung aus Standardkomponenten für Verkürzung der Durchlaufzeit auf ein Drittel	282	Die Erl Gruppe – schweiß- und schneidtechnisches Zentrum mit über 4000 Artikeln
150	Spektakuläre geschweißte Stahlbauarchitektur mit Technik von Rehm	284	Was denn: Wolfram-Inertgas- oder Metall-Aktivgas-schweißen?
		286	Ein besonderer Stahlservice – Menschen, Maschinen und Ideen (Nitzsche, P.)
		290	Neue Lichtbogencharakteristik PCS zum Metall-Schutzgasschweißen mit impuls-gesteuertem Sprühlichtbogen (Trommer, G., Fritsche, H. P.)
		296	Abstand halten – Laserabstandssensor beim Unterpulverschweißen von Längs- und Rundnähten (Gottsauer, B.)

- 300 Es funkt im Norden – Plasma sorgt für guten Schnitt (Fecht, N.)
- 302 Erhöhung der Lebensdauer bzw. der Ermüdungsfestigkeit durch Schweißnahtnachbehandlung (Gerster, P.)
- 312 Komplexe Roboterfertigungslinie für Schweiß- und Handhabungsaufgaben im Regalbau (Lutz, W.)
- 316 Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 2: Beispiele von Rundnahtschweißungen (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)
- 334 Diesmal zwei Preisträger beim „3M Welding Safety Award“
- 336 Reis Robotics in Obernburg bestellt zwei weitere Geschäftsführer
- 338 Sascha Rose erster Preisträger des EWM-Awards „Physics of Welding“
- 354 Schneidiger Bursche – Plasmaschneidroboter verkürzt Fertigungszeit auf ein Viertel (Lutz, W.)
- 358 Hochtechnologie und Handarbeit (Müller, S.)
- 366 Böhler Schweisstechnik: Kapazitätserweiterung bei mittellegierten Drähten
- 367 Kuka Systems erhält Großauftrag aus dem Bereich Schienenfahrzeugbau
- 376 Mobiler Serviceroboter zum Instandsetzen großer Werkzeuge in der Fertigungsumgebung, Teil 1: Lösungsansatz und Umsetzung (Bräuer, A.)
- 398 Rofin Baasel Lasertech und Dreher Automation kooperieren
- 414 Mobiler Serviceroboter zum Instandsetzen großer Werkzeuge in der Fertigungsumgebung, Teil 2: Ausführung der Baugruppen (Bräuer, A.)
- 424 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messeforum – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- M1 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Überblick – Teil 1 (nach Seite 228)
- M17 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Überblick – Teil 2 (nach Seite 260)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen (nach Seite 412)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 412) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 412) (Aretov, I.)
- N7 – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N8 – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
- N11 – Mechanische Schweißfügevorbereitung (nach Seite 412) (Altmann, B.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 412) (Starke, G.)
- N14 – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 412) (Bültmann, F.)
- N16 – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N17 – Reibschweißen (nach Seite 412) (Appel, L.)
- N19 – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 412) (Friedrich, N.)
- N20 – QTI – Quality Testing International (nach Seite 412) (Jacobs, G. W.)
- N20 – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 412) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N24 – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 412) (Meißner, J.)
- N25 – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 412) (Treier, P., Treier, C.)
- N28 – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N29 – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 412) (Broich, U.)
- N30 – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 412) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N32 – Thermisches Spritzen (nach Seite 412) (Heinrich, P.)
- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 412) (Xu, P.)
- N34 – Wärmebehandlung (nach Seite 412) (Mußmann, J.)
- N35 – Sensoren (nach Seite 412) (Willms, K.)
- N37 – Simulation in der Fügechnik (nach Seite 412) (Schwenk, C.)
- N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 412) (Strich, W., Steller, F.)
- N39 – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 412) (Szelagowski, P.)
- S1 „Blechexpo“ und „Schweisstec“ – Neuaussteller gleichen konjunkturbedingte Ausfälle aus (nach Seite 380) (Bothur, C.)
- Ausbildung**
- 54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
- 116 Im Handwerksbildungszentrum Lemgo wird geclincht
- 148 Enormer Bedarf für Berufe mit zweijähriger Ausbildungsdauer
- 214 Schulungen im neuen Schneidtechnologiezentrum von Hypertherm in Roosendaal
- 215 Expansion in Zeiten der Krise: Mittelständler Dinse setzt Gegenteil
- 248 Fördertöpfe für 100% Weiterbildungsförderung bald ausgeschöpft!
- 398 „WorldSkills 2013“: Berufsweltmeisterschaften kommen nach Deutschland
- 399 Computerbasierter virtueller Schweißtrainer der SLV Halle (Leising, S.)
- 400 Neue Produkte zur Berufsbildung in der Wasserstrahlschneidtechnologie
- 420 Instandsetzen eines großen Schiffspropellers aus einer Kupfergusslegierung durch Warmrichten (Kretschmer, R., Lehmann, J.)
- M5 8. Bundeswettbewerb „Jugend schweiß!“ (nach Seite 228)
- Ausstellungen, Messen**
- 185 SCHWEISSEN & SCHNEIDEN wieder mit offizieller Messezeitung „Welding and Cutting Today“ (Rippegather, D.)
- 186 Die Reise geht nach Essen und nicht ins Jammertal – Interview von DVS-TV mit Dr. Klaus Middeldorf,

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

- Hauptgeschäftsführer des DVS, angesichts der Wirtschaftskrise (Middeldorf, K.)
- 277 Herzlich willkommen in Essen – 17. Internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN – 14. bis 19. September 2009 (Flegel, H., Middeldorf, K.)
- 279 Herzlich willkommen in Essen – 17. Internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN – 14. bis 19. September 2009 (Reiniger, W., Thorwirth, F.)
- 339 Treffen der XING-Gruppe „Schweißen, verwandte Verfahren und alternative Fügetechniken“ auf der Messe in Essen
- 360 Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden“ im September 2009 – Erwartungen übertroffen (Aretz, H.-G.)
- 401 Blick zurück nach vorn – Zur Fachmesse „Schweißen & Schneiden“ – Interview mit Frank Thorwirth, Vorsitzender der Geschäftsführung der Messe Essen (Thorwirth, F.)
- M1 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Überblick – Teil 1 (nach Seite 228)
- M5 8. Bundeswettbewerb „Jugend schweiß“ (nach Seite 228)
- M13 QTI – Quality Testing International (nach Seite 228)
- M17 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Überblick – Teil 2 (nach Seite 260)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen (nach Seite 412)
- N1 – Konstruktion (nach Seite 412) (Scheermann, H.)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 412) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 412) (Aretov, I.)
- N7 – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N8 – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
- N11 – Mechanische Schweißfügenvorbereitung (nach Seite 412) (Altmann, B.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 412) (Starke, G.)
- N14 – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 412) (Bültmann, F.)
- N16 – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N17 – Reibschweißen (nach Seite 412) (Appel, L.)
- N19 – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 412) (Friedrich, N.)
- N20 – QTI – Quality Testing International (nach Seite 412) (Jacobs, G. W.)
- N20 – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 412) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N24 – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 412) (Meißner, J.)
- N25 – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 412) (Behr, W.)
- N25 – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 412) (Treier, P., Treier, C.)
- N28 – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N29 – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 412) (Broich, U.)
- N30 – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 412) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N32 – Thermisches Spritzen (nach Seite 412) (Heinrich, P.)
- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 412) (Xu, P.)
- N34 – Wärmebehandlung (nach Seite 412) (Mußmann, J.)
- N35 – Sensoren (nach Seite 412) (Willms, K.)
- N37 – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 412) (Schwenk, C.)
- N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 412) (Strich, W., Steller, F.)
- N39 – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 412) (Szelagowski, P.)
- S1 „Blechexpo“ und „Schweisstec“ – Neuaussteller gleichen konjunkturbedingte Ausfälle aus (nach Seite 380) (Bothur, C.)
- S3 Zwei, die sich ergänzen – Interview mit Messeveranstalter Paul Eberhard Schall zur zweiten Fachmesse „Schweisstec“ in Verbindung mit der „Blechexpo“ (nach Seite 380) (Schall, P. E., Bothur, C.)
- Autogentechnik**
- 200 Tödliche Verbrennung eines Gasschweißers (Tatter, U.)
- 420 Instandsetzen eines großen Schiffspropellers aus einer Kupfergusslegierung durch Warmrichten (Kretschmer, R., Lehmann, J.)
- N38 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 412) (Strich, W., Steller, F.)
- Automatisierung**
- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 84 Expertenforum „Engspaltschweißen“ bei Polysoude in Nantes/Frankreich
- 154 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 1) (Bergmann, U.)
- 174 Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 1) (Trommer, G.)
- 190 Schneiden von komplex geformten Bauteilen mit dem Laserstrahl (Bergmann, J. P.)
- 196 Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 2) (Trommer, G.)
- 230 Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 1: Anforderungen und Komponenten (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)
- 234 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 2) (Bergmann, U.)



247	Neue Steuerungsgeneration zum automatisierten MIG/MAG- und WIG- Schweißen		
252	„Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“ – Im Gespräch mit Kurt Nachbargauer, Geschäftsführer von IHT Automation, Baden-Baden (Nachbargauer, K.)		
312	Komplexe Roboterfertigungslinie für Schweiß- und Handhabungsaufgaben im Regalbau (Lutz, W.)		
316	Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 2: Beispiele von Rundnahtschweißungen (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)		
322	Hoch belastete Bergbaumodule aus Feinkornstahl nach Vorwärmen mit dem Roboter schweißen (Springfeld, P.)		
398	Rofin Baasel Lasertech und Dreher Automation kooperieren		
N1	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Konstruktion (nach Seite 412) (Scheermann, H.)		
N3	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Bolzenschweißen (nach Seite 412) (Jenicek, A.)		
	<b>Betriebswirtschaft</b>		
114	Motivierte Arbeiter feilen feiner am Unternehmenserfolg		
	<b>Bolzenschweißen</b>		
114	Bundespreis 2009 an die Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH verliehen		
254	Bolzenschweißen mit Wechselstrom bei Aluminiumwerkstoffen – Stand der Technik und aktuelle Erfahrungen (Schmitt, K. G.)		
	<b>Brennschneiden</b>		
44	9. Deutscher Brennschneidtag im März 2009 in Solingen: „Wege aus der Krise ...“		
115	Gründung des Deutschen Schneidverbands im März 2009		
182	Deutscher Brennschneidtag 2009: „Wege aus der Krise ...“ (Hoffmann, G.)		
N38	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 412) (Strich, W., Steller, F.)		
	<b>Brückenbau</b>		
62	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)		
	<b>Chrom, Chromlegierungen</b>		
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)		
62	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)		
	<b>Duplexstähle</b>		
424	Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messeforum – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)		
	<b>DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren</b>		
83	Zu Pionierleistungen der Schweißtechnik – „phanTECHNIKUM“ sucht Zeitzeugen		
145	10 Jahre GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH (Keitel, S.)		
186	Die Reise geht nach Essen und nicht ins Jammertal – Interview von DVS-TV mit Dr. Klaus Middeldorf, Hauptgeschäftsführer des DVS, angesichts der Wirtschaftskrise (Middeldorf, K.)		
246	Arbeitsschutz? Mit Sicherheit! – „Welding Safety Award“ von 3M und DVS mit positiver Resonanz (Tschakert, U.)		
334	Diesmal zwei Preisträger beim „3M Welding Safety Award“		
368	Neuer Service im Internetauftritt des DVS		
399	Computerbasierter virtueller Schweißtrainer der SLV Halle (Leising, S.)		
M5	8. Bundeswettbewerb „Jugend schweißst“ (nach Seite 228)		
	<b>Elektronenstrahlbehandeln</b>		
24	Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)		
188	Wissenswertes zum Stand der Werkstoffbearbeitung mit dem Elektronenstrahl		
216	Neue Elektronenstrahl-Kammeranlage „K7“ von pro-beam für Forschung und Entwicklung in Aachen		
	<b>Elektronenstrahlschmelzen</b>		
24	Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)		
	<b>Elektronenstrahlschneiden</b>		
188	Wissenswertes zum Stand der Werkstoffbearbeitung mit dem Elektronenstrahl		
N25	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 412) (Behr, W.)		
	<b>Elektronenstrahlschweißen</b>		
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)		
24	Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)		
188	Wissenswertes zum Stand der Werkstoffbearbeitung mit dem Elektronenstrahl		
216	Neue Elektronenstrahl-Kammeranlage „K7“ von pro-beam für Forschung und Entwicklung in Aachen		
N16	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 412) (Lüke, M.)		
N25	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen –		

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

	Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 412) (Behr, W.)	196	Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 2) (Trommer, G.)
	<b>Elektronische Datenverarbeitung</b>	404	Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
220	Mit Offlineprogrammierung für eine reibungslose Kooperation – Aller guten Dinge sind Drei (Lutz, W.)		
	<b>Engspaltschweißen</b>		
84	Expertenforum „Engspaltschweißen“ bei Polysoude in Nantes/Frankreich	32	Vom Wasserstrahlzuschnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen (Vollrath, K.)
N6	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 412) (Aretov, I.)	62	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
	<b>Entspannen</b>		
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)		
	<b>Ergonomie</b>		
86	Energieeffiziente, einfach zu bedienende Schweißstromquellenserie		
216	Mig-O-Mat mit Schweißmasken von 3M		
328	Schweißrauch am Arbeitsplatz – Gefahr für die Gesundheit (Tanneberger, J. F. W. G.)		
370	Schweißrauchfassung – Lösungen für die Praxis (Tanneberger, J. F. W. G.)		
N11	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 412) (Altmann, B.)		
N25	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 412) (Treier, P., Treier, C.)		
	<b>Fahrzeugbau</b>		
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)		
45	1. Internationale Automobilkonferenz bei Fronius im Oktober 2008		
48	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)		
54	Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)		
62	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)		
82	Neuer Trend in der Automobilindustrie: Löten statt Schweißen		
174	Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 1) (Trommer, G.)		
			<b>Fertigung</b>
			32 Vom Wasserstrahlzuschnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen (Vollrath, K.)
			62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
			<b>Festigkeit</b>
			48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
			54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
			<b>Flammrichten</b>
			420 Instandsetzen eines großen Schiffspropellers aus einer Kupfergusslegierung durch Warmrichten (Kretschmer, R., Lehmann, J.)
			<b>Forschung</b>
			6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
			170 Entwicklung von Schweißzusätzen durch Sprühkompaktieren zur Verbesserung der Nahtigenschaften bei hochfesten Aluminiumwerkstoffen (Buschenhenke, F., Seefeld, T., Vollertsen, F., Cui, C., Schulz, A.)
			214 Laserunterstütztes Scherschneiden – Zahlreiche Vorteile gewürdigt
			216 Neue Elektronenstrahl-Kammeranlage „K7“ von pro-beam für Forschung und Entwicklung in Aachen
			338 Sascha Rose erster Preisträger des EWM-Awards „Physics of Welding“
			369 Verbundprojekt „LIFT – Leadership in Fibre laser Technologies“
			376 Mobiler Serviceroboter zum Instandsetzen großer Werkzeuge in der Fertigungsumgebung, Teil 1: Lösungsansatz und Umsetzung (Bräuer, A.)
			414 Mobiler Serviceroboter zum Instandsetzen großer Werkzeuge in der Fertigungsumgebung, Teil 2: Ausführung der Baugruppen (Bräuer, A.)
			424 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messeforum – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
			N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
			N37 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 412) (Schwenk, C.)

<b>Fugenflankenvorbereitung</b>	
N7	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 412) (Lüke, M.)
N11	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 412) (Altmann, B.)
<b>Fülldraht-/Füllbandelektroden</b>	
62	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
88	Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)
N14	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 412) (Bültmann, F.)
<b>Gase</b>	
106	Was ist neu, was ändert sich für den Schweißgas-anwender durch die DIN EN ISO 14175:2008? (Ammann, T., Wilhelm, G.)
281	Höchste Sicherheit beim Transport von Druckgasflaschen mit Lastkraftwagen
<b>Gasschweißen</b>	
200	Tödliche Verbrennung eines Gasschweißers (Tatter, U.)
<b>Gasversorgung</b>	
24	Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)
281	Höchste Sicherheit beim Transport von Druckgasflaschen mit Lastkraftwagen
N38	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 412) (Strich, W., Steller, F.)
<b>Geschichte</b>	
62	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
83	Zu Pionierleistungen der Schweißtechnik – „phanTECHNIKUM“ sucht Zeitzeugen
106	Was ist neu, was ändert sich für den Schweißgas-anwender durch die DIN EN ISO 14175:2008? (Ammann, T., Wilhelm, G.)
204	Weltkulturerbe „Altes Rathaus Potsdam“ – Atlasskulptur restauriert (Schmidt, J.)
224	Das Schränkenlöten – eine heute fast vergessene handwerkliche Löttechnik (Schmidt, J.)
340	Restaurierung der Treppe von Sanssouci – mit Schweißtechnik möglich gemacht (Schmidt, J.)
<b>Große Schweißtechnische Tagung des DVS</b>	
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
24	Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)
48	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
54	Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
62	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
404	Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
<b>Hämmern</b>	
302	Erhöhung der Lebensdauer bzw. der Ermüdungsfestigkeit durch Schweißnahtnachbehandlung (Gerster, P.)
<b>Hochfester Stahl</b>	
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
48	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
62	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
404	Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
<b>In eigener Sache</b>	
145	10 Jahre GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH (Keitel, S.)
185	SCHWEISSEN & SCHNEIDEN wieder mit offizieller Messezeitung „Welding and Cutting Today“ (Rippegather, D.)
<b>Instandhaltung</b>	
102	Rührreißschweißen sichert die elektrische Leitfähigkeit von Stromleitern aus Kupfer (Storch, W., Blänsdorf, K., Boywitt, R.)
204	Weltkulturerbe „Altes Rathaus Potsdam“ – Atlasskulptur restauriert (Schmidt, J.)
<b>Instandsetzen</b>	
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
62	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
88	Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

- 120 Pro und Kontra zu Zinksprays bei der Ausbesserung von feuerverzinkten Konstruktionen (Schmidt, J.)
- 132 Eine Schweißaufgabe der ganz anderen Art – mit Schweißanweisung über das Internet (Bartsch, K.-H., Aretz, H.-G.)
- 166 Bohren mit dem Wasserstrahl – ein Anwendungsbeispiel aus dem Bereich des Turbinenbaus (Storch, W., Jokiel, I., Gnirß, G., Rafajlovic, Z., Schumacher, H.)
- 204 Weltkulturerbe „Altes Rathaus Potsdam“ – Atlaskulptur restauriert (Schmidt, J.)
- 340 Restaurierung der Treppe von Sanssouci – mit Schweißtechnik möglich gemacht (Schmidt, J.)
- 420 Instandsetzen eines großen Schiffspropellers aus einer Kupfergusslegierung durch Warmrichten (Kretschmer, R., Lehmann, J.)
- Interview**
- 3 Felix Binzel, Geschäftsführer der TBI Industries GmbH, im Gespräch mit Dirk Sieben, Geschäftsführer der DVS Media GmbH (Binzel, F., Sieben, D.)
- S3 Zwei, die sich ergänzen – Interview mit Messeveranstalter Paul Eberhard Schall zur zweiten Fachmesse „Schweisstec“ in Verbindung mit der „Blechexpo“ (nach Seite 380) (Schall, P. E., Bothur, C.)
- 186 Die Reise geht nach Essen und nicht ins Jammertal – Interview von DVS-TV mit Dr. Klaus Middeldorf, Hauptgeschäftsführer des DVS, angesichts der Wirtschaftskrise (Middeldorf, K.)
- 252 „Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“ – Im Gespräch mit Kurt Nachbargauer, Geschäftsführer von IHT Automation, Baden-Baden (Nachbargauer, K.)
- 401 Blick zurück nach vorn – Zur Fachmesse „Schweißen & Schneiden“ – Interview mit Frank Thorwirth, Vorsitzender der Geschäftsführung der Messe Essen (Thorwirth, F.)
- Keramik**
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- Klassifizierungssystem**
- 54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
- 72 Warum noch DIN 18800-7:2008-11, wenn nahezu gleichzeitig DIN EN 1090-2 erschienen ist? (Zwätz, R.)
- 106 Was ist neu, was ändert sich für den Schweißgas-anwender durch die DIN EN ISO 14175:2008? (Ammann, T., Wilhelm, G.)
- 266 Neue Gefahrstoffkennzeichnungen nach dem global harmonisierten System (GHS) (Schulte, A., Rabente, T.)
- Kleben**
- 54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- Kombinierte Verbindungen**
- 424 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messeforum – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
- Konstruktion, Berechnung**
- 174 Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 1) (Trommer, G.)
- 196 Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 2) (Trommer, G.)
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Konstruktion (nach Seite 412) (Scheermann, H.)
- Korrosion**
- 14 Der Zaunkönig – Eine rostige, aber gutachterlich bewertete Geschichte (Schuster, J.)
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 120 Pro und Kontra zu Zinksprays bei der Ausbesserung von feuerverzinkten Konstruktionen (Schmidt, J.)
- 204 Weltkulturerbe „Altes Rathaus Potsdam“ – Atlaskulptur restauriert (Schmidt, J.)
- 340 Restaurierung der Treppe von Sanssouci – mit Schweißtechnik möglich gemacht (Schmidt, J.)
- Kraftwerksbau**
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- Kunststoffkleben, Kunststoffschweißen**
- N19 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 412) (Friedrich, N.)
- Kupfer, Kupferlegierungen**
- 102 Rührreißschweißen sichert die elektrische Leitfähigkeit von Stromleitern aus Kupfer (Storch, W., Blänsdorf, K., Boywitt, R.)
- 224 Das Schränkenlöten – eine heute fast vergessene handwerkliche Löttechnik (Schmidt, J.)
- Laserstrahloberflächenbehandeln**
- 214 Laserunterstütztes Scherschneiden – Zahlreiche Vorteile gewürdigt

- Laserstrahlschneiden**
- 190 Schneiden von komplex geformten Bauteilen mit dem Laserstrahl (Bergmann, J. P.)
- 286 Ein besonderer Stahlservice – Menschen, Maschinen und Ideen (Nitzsche, P.)
- N28 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- Laserstrahlschweißen**
- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- 24 Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 154 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 1) (Bergmann, U.)
- 170 Entwicklung von Schweißzusätzen durch Sprühkompaktieren zur Verbesserung der Nahteigenschaften bei hochfesten Aluminiumwerkstoffen (Buschenhenke, F., Seefeld, T., Vollertsen, F., Cui, C., Schulz, A.)
- 234 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 2) (Bergmann, U.)
- 358 Hochtechnologie und Handarbeit (Müller, S.)
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
- N16 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- Lichtbogenfugen**
- 88 Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)
- Lichtbogenhandschweißen**
- 86 Energieeffiziente, einfach zu bedienende Schweißstromquellenserie
- Löten**
- 24 Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 82 Neuer Trend in der Automobilindustrie: Löten statt Schweißen
- 224 Das Schränkenlöten – eine heute fast vergessene handwerkliche Löttechnik (Schmidt, J.)
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
- N29 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 412) (Broich, U.)
- Magnesium, Magnesiumlegierungen**
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- Mechanisch-technologische Prüfungen**
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – QTI – Quality Testing International (nach Seite 412) (Jacobs, G. W.)
- Mechanisches Fügen**
- 116 Im Handwerksbildungszentrum Lemgo wird geclincht
- Metallurgische Fragen**
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- Mikroschweißen**
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
- Nickel, Nickellegierungen**
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 424 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messeforum – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
- Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter**
- 14 Der Zaunkönig – Eine rostige, aber gutachterlich bewertete Geschichte (Schuster, J.)
- 54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
- 72 Warum noch DIN 18800-7:2008-11, wenn nahezu gleichzeitig DIN EN 1090-2 erschienen ist? (Zwätz, R.)
- 106 Was ist neu, was ändert sich für den Schweißgasanwender durch die DIN EN ISO 14175:2008? (Ammann, T., Wilhelm, G.)
- 120 Pro und Kontra zu Zinksprays bei der Ausbesserung von feuerverzinkten Konstruktionen (Schmidt, J.)
- 218 Jetzt auch AWS-Standards zum Download bei [www.beuth.de](http://www.beuth.de)

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

- 266 Neue Gefahrstoffkennzeichnungen nach dem global harmonisierten System (GHS) (Schulte, A., Rabente, T.)
- 335 DIN begrüßt das „Normungspolitische Konzept“ der deutschen Bundesregierung
- 368 Ende der Übergangsfrist zur Umsetzung der DIN 6701 rückt näher
- Oberflächengeschützte Werkstücke**
- 82 Neuer Trend in der Automobilindustrie: Löten statt Schweißen
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- Orbitalschweißen**
- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 84 Expertenforum „Engspaltschweißen“ bei Polysoude in Nantes/Frankreich
- Organisation**
- 98 Einige Gedanken zur Kalkulation von Schweißarbeiten (Kruse, T.)
- Physikalische Fragen**
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- Plasmaschneiden**
- 24 Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)
- 138 Präzisionsarbeit für Seilbahnen und Lifte mit neuem Plasmaschneidsystem (Erdle, S.)
- 214 Schulungen im neuen Schneidtechnologiezentrum von Hypertherm in Roosendaal
- 249 Gekapseltes Plasmaschneidzentrum senkt Lärm am Arbeitsplatz
- 300 Es funkt im Norden – Plasma sorgt für guten Schnitt (Fecht, N.)
- N28 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- Plattieren, Plattierte Werkstoffe**
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- Prozesskombinationen**
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- Qualitätssicherung**
- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- 14 Der Zaunkönig – Eine rostige, aber gutachterlich bewertete Geschichte (Schuster, J.)
- 32 Vom Wasserstrahlzuschnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen (Vollrath, K.)
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
- 72 Warum noch DIN 18800-7:2008-11, wenn nahezu gleichzeitig DIN EN 1090-2 erschienen ist? (Zwätz, R.)
- 120 Pro und Kontra zu Zinksprays bei der Ausbesserung von feuerverzinkten Konstruktionen (Schmidt, J.)
- 160 Persönliche Verantwortung des Schweißpersonals für Arbeitssicherheit und Umweltschutz (Schmidt, J.)
- 254 Bolzenschweißen mit Wechselstrom bei Aluminiumwerkstoffen – Stand der Technik und aktuelle Erfahrungen (Schmitt, K. G.)
- 264 Verschmutzte Wolframelektroden spitze führte zur Instabilität des Lichtbogens beim Mikroplasmaschweißen (Springhardt, W.)
- 286 Ein besonderer Stahlservice – Menschen, Maschinen und Ideen (Nitzsche, P.)
- 302 Erhöhung der Lebensdauer bzw. der Ermüdungsfestigkeit durch Schweißnahtnachbehandlung (Gerster, P.)
- 312 Komplexe Roboterfertigungslinie für Schweiß- und Handhabungsaufgaben im Regalbau (Lutz, W.)
- 316 Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 2: Beispiele von Rundnahtschweißungen (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)
- 322 Hoch belastete Bergbaumodule aus Feinkornstahl nach Vorwärmen mit dem Roboter schweißen (Springfeld, P.)
- 348 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Verfahrensgrundlagen und Qualitätskriterien (Fischer, F., Albrecht, U.)
- 368 Ende der Übergangsfrist zur Umsetzung der DIN 6701 rückt näher
- 387 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Einsatzbereiche und Wirtschaftlichkeitsgesichtspunkte (Fischer, F., Albrecht, U.)
- M13 QTI – Quality Testing International (nach Seite 228)
- N14 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 412) (Bültmann, F.)
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – QTI – Quality Testing International (nach Seite 412) (Jacobs, G. W.)
- N24 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 412) (Meißner, J.)

<b>Recht</b>	
14	Der Zaunkönig – Eine rostige, aber gutachterlich bewertete Geschichte (Schuster, J.)
23	Dauernde Verantwortlichkeit für Bodenveränderung (Otto, F.)
60	Wenn der Arbeitgeber eine gegen den Arbeitnehmer verhängte Geldbuße zahlt (Otto, F.)
61	Verantwortlichkeit des Betriebsleiters für die Verkehrssicherheit (Otto, F.)
61	Unklare Vertragsklausel über Verzugszinsen (Otto, F.)
72	Warum noch DIN 18800-7:2008-11, wenn nahezu gleichzeitig DIN EN 1090-2 erschienen ist? (Zwätz, R.)
101	Unternehmer verliert Vorsorgevermögen an Insolvenzverwalter (Fiala, J., Schramm, P. A.)
137	Bodensanierung wegen Grundwasserschadens (Otto, F.)
137	Einleitung von stärker belastetem Abwasser in die Kanalisation (Otto, F.)
164	Anspruch auf Lohn ohne Arbeitsleistung (Otto, F.)
165	Fondsgebundene Lebensversicherungen: Altersarmut oder Versorgungsfalle (Fiala, J., Schramm, P. A.)
208	Fristenüberschreitung durch Postbrief (Otto, F.)
208	Geschäftsführern droht Verlust ihrer betrieblichen Altersversorgung (Fiala, J., Schramm, P. A.)
209	Berechnung des Werklohns auf Stundenlohnbasis (Otto, F.)
210	Telefax im Geschäftsverkehr (Otto, F.)
242	Nachträgliche Änderung für die Planung einer technischen Anlage (Otto, F.)
242	Verpflichtung zur Arbeit im Anschluss an Berufsschulunterricht (Otto, F.)
270	Zur Rechtswidrigkeit einer Baugenehmigung für eine Werkhalle mit lärmzeugenden Maschinen (Otto, F.)
271	Urteil bestätigt Verletzung der Fürsorgepflicht bei zu hoher Steuerlast (Fiala, J., Schramm, P. A.)
310	Schadensersatz für einen vernichteten Datenbestand (Otto, F.)
310	Heimliches Mithörenlassen von Telefongesprächen kein Beweismittel (Otto, F.)
344	Bei Nichtbeachtung von Wartungsvorschriften des Herstellers (Otto, F.)
344	Zinswucher durch Versicherungsgesellschaften bei Ratenzahlungszuschlägen (Fiala, J., Schramm, P. A.)
347	Vertrag über Lieferung beweglicher Bau- oder Anlagenteile für ein Bauwerk (Otto, F.)
374	Gleichbehandlung der Arbeitnehmer bei einer Lohnerhöhung (Otto, F.)
374	Weisungsrecht des Arbeitgebers gegenüber dem Arbeitnehmer (Otto, F.)
375	Lohnwucher durch Unterbezahlung (Otto, F.)
411	Betriebliche Übung – Zustandekommen und Beseitigung ihrer Wirkungen (Aretz, B.)
412	Früherer Mieter haftet für eine betriebliche Bodenverunreinigung (Otto, F.)
412	Selbstkündigung ist bindend (Otto, F.)
<b>Reibschweißen</b>	
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
48	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
102	Rührreibschweißen sichert die elektrische Leitfähigkeit von Stromleitern aus Kupfer (Storch, W., Blänsdorf, K., Boywitt, R.)
404	Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
N17	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Reibschweißen (nach Seite 412) (Appel, L.)
<b>Richten</b>	
420	Instandsetzen eines großen Schiffspropellers aus einer Kupfergusslegierung durch Warmrichten (Kretschmer, R., Lehmann, J.)
<b>Rissbildung</b>	
54	Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
<b>Roboter</b>	
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
148	Individuelle Industrieroboterlösung aus Standardkomponenten für Verkürzung der Durchlaufzeit auf ein Drittel
190	Schneiden von komplex geformten Bauteilen mit dem Laserstrahl (Bergmann, J. P.)
220	Mit Offlineprogrammierung für eine reibungslose Kooperation – Aller guten Dinge sind Drei (Lutz, W.)
312	Komplexe Roboterfertigungslinie für Schweiß- und Handhabungsaufgaben im Regalbau (Lutz, W.)
322	Hoch belastete Bergbaumodule aus Feinkornstahl nach Vorwärmen mit dem Roboter schweißen (Springfeld, P.)
354	Schneidiger Bursche – Plasmaschneidroboter verkürzt Fertigungszeit auf ein Viertel (Lutz, W.)
367	Kuka Systems erhält Großauftrag aus dem Bereich Schienenfahrzeugbau
376	Mobiler Serviceroboter zum Instandsetzen großer Werkzeuge in der Fertigungsumgebung, Teil 1: Lösungsansatz und Umsetzung (Bräuer, A.)
414	Mobiler Serviceroboter zum Instandsetzen großer Werkzeuge in der Fertigungsumgebung, Teil 2: Ausführung der Baugruppen (Bräuer, A.)
N13	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 412) (Starke, G.)
N35	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Sensoren (nach Seite 412) (Willms, K.)
<b>Rohrleitungsbau</b>	
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

N7	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 412) (Lüke, M.)	84	Expertenforum „Engspaltschweißen“ bei Polysoude in Nantes/Frankreich
N11	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 412) (Altmann, B.)	86	Energieeffiziente, einfach zu bedienende Schweißstromquellenserie
	<b>Schadensfälle</b>	106	Was ist neu, was ändert sich für den Schweißgas-anwender durch die DIN EN ISO 14175:2008? (Ammann, T., Wilhelm, G.)
14	Der Zaunkönig – Eine rostige, aber gutachterlich bewertete Geschichte (Schuster, J.)	126	Hunderte Metall-Schutzgasschweißbrenner im Einsatz auf der größten Werft Rumäniens (Burbach, H.)
54	Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)	132	Eine Schweißaufgabe der ganz anderen Art – mit Schweißanweisung über das Internet (Bartsch, K.-H., Aretz, H.-G.)
88	Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)	174	Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 1) (Trommer, G.)
120	Pro und Kontra zu Zinksprays bei der Ausbesserung von feuerverzinkten Konstruktionen (Schmidt, J.)	196	Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 2) (Trommer, G.)
132	Eine Schweißaufgabe der ganz anderen Art – mit Schweißanweisung über das Internet (Bartsch, K.-H., Aretz, H.-G.)	216	Mig-O-Mat mit Schweißmasken von 3M
166	Bohren mit dem Wasserstrahl – ein Anwendungsbeispiel aus dem Bereich des Turbinenbaus (Storch, W., Jokiel, I., Gnirß, G., Rafajlovic, Z., Schumacher, H.)	220	Mit Offlineprogrammierung für eine reibungslose Kooperation – Aller guten Dinge sind Drei (Lutz, W.)
204	Weltkulturerbe „Altes Rathaus Potsdam“ – Atlaskulptur restauriert (Schmidt, J.)	230	Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 1: Anforderungen und Komponenten (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)
340	Restaurierung der Treppe von Sanssouci – mit Schweißtechnik möglich gemacht (Schmidt, J.)	247	Neue Steuerungsgeneration zum automatisierten MIG/MAG- und WIG- Schweißen
420	Instandsetzen eines großen Schiffspropellers aus einer Kupfergusslegierung durch Warmrichten (Kretschmer, R., Lehmann, J.)	260	Bis 80 t Qualität just in time – das Fügeverfahren macht den Unterschied (Schnee, D.)
	<b>Schiffbau</b>	264	Verschmutzte Wolframelektroden spitze führte zur Instabilität des Lichtbogens beim Mikroplasmenschweißen (Springhardt, W.)
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)	284	Was denn: Wolfram-Inertgas- oder Metall-Aktivgasschweißen?
126	Hunderte Metall-Schutzgasschweißbrenner im Einsatz auf der größten Werft Rumäniens (Burbach, H.)	290	Neue Lichtbogencharakteristik PCS zum Metall-Schutzgasschweißen mit impuls-gesteuertem Sprühlichtbogen (Trommer, G., Fritsche, H. P.)
404	Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)	312	Komplexe Roboterfertigungslinie für Schweiß- und Handhabungsaufgaben im Regalbau (Lutz, W.)
	<b>Schutzgasschweißen</b>	316	Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 2: Beispiele von Rundnaht-schweißungen (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)
3	Felix Binzel, Geschäftsführer der TBi Industries GmbH, im Gespräch mit Dirk Sieben, Geschäftsführer der DVS Media GmbH (Binzel, F., Sieben, D.)	322	Hoch belastete Bergbaumodule aus Feinkornstahl nach Vorwärmen mit dem Roboter schweißen (Springfeld, P.)
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)	338	Sascha Rose erster Preisträger des EWM-Awards „Physics of Welding“
20	Tiefer Einbrand, spritzerfrei und schneller als bisher – Forderungen mit „forceArc“ für den Stahlbau erfüllt (Lorenz, H.)	370	Schweißrauchfassung – Lösungen für die Praxis (Tanneberger, J. F. W. G.)
24	Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)	404	Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
48	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)	424	Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messeforum – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)
		N8	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
		N14	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 412) (Bültmann, F.)



- N30 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungs-tendenzen – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 412) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- Schweiß-, Schneidgeräte**
- 3 Felix Binzel, Geschäftsführer der TBi Industries GmbH, im Gespräch mit Dirk Sieben, Geschäftsführer der DVS Media GmbH (Binzel, F., Sieben, D.)
- 20 Tiefer Einbrand, spritzerfrei und schneller als bisher – Forderungen mit „forceArc“ für den Stahlbau erfüllt (Lorenz, H.)
- 84 Expertenforum „Engspaltschweißen“ bei Polysoude in Nantes/Frankreich
- 86 Energieeffiziente, einfach zu bedienende Schweißstromquellenserie
- 126 Hunderte Metall-Schutzgasschweißbrenner im Einsatz auf der größten Werft Rumäniens (Burbach, H.)
- 138 Präzisionsarbeit für Seilbahnen und Lifte mit neuem Plasmaschneidsystem (Erdle, S.)
- 150 Spektakuläre geschweißte Stahlbauarchitektur mit Technik von Rehm
- 174 Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 1) (Trommer, G.)
- 188 Wissenswertes zum Stand der Werkstoffbearbeitung mit dem Elektronenstrahl
- 190 Schneiden von komplex geformten Bauteilen mit dem Laserstrahl (Bergmann, J. P.)
- 196 Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 2) (Trommer, G.)
- 216 Neue Elektronenstrahl-Kammeranlage „K7“ von pro-beam für Forschung und Entwicklung in Aachen
- 220 Mit Offlineprogrammierung für eine reibungslose Kooperation – Aller guten Dinge sind Drei (Lutz, W.)
- 230 Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 1: Anforderungen und Komponenten (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)
- 247 Neue Steuerungsgeneration zum automatisierten MIG/MAG- und WIG- Schweißen
- 249 Gekapseltes Plasmaschneidzentrum senkt Lärm am Arbeitsplatz
- 252 „Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“ – Im Gespräch mit Kurt Nachbargauer, Geschäftsführer von IHT Automation, Baden-Baden (Nachbargauer, K.)
- 260 Bis 80 t Qualität just in time – das Fügeverfahren macht den Unterschied (Schnee, D.)
- 281 Berichtigung zu Beitrag auf Seite M30 der Augustausgabe
- 284 Was denn: Wolfram-Inertgas- oder Metall-Aktivgasschweißen?
- 312 Komplexe Roboterfertigungslinie für Schweiß- und Handhabungsaufgaben im Regalbau (Lutz, W.)
- 316 Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 2: Beispiele von Rundnahtschweißungen (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)
- 370 Schweißraucherfassung – Lösungen für die Praxis (Tanneberger, J. F. W. G.)
- M1 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Überblick – Teil 1 (nach Seite 228)
- M17 17. internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN mit lückenlosem Überblick – Teil 2 (nach Seite 260)
- S1 „Blechexpo“ und „Schweisstec“ – Neuaussteller gleichen konjunkturbedingte Ausfälle aus (nach Seite 380) (Bothur, C.)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen (nach Seite 412)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 412) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 412) (Aretov, I.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 412) (Starke, G.)
- N17 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungs-tendenzen – Reibschweißen (nach Seite 412) (Appel, L.)
- N20 – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 412) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N25 – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 412) (Behr, W.)
- N30 – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 412) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 412) (Xu, P.)
- N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 412) (Strich, W., Steller, F.)
- N39 – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 412) (Szelagowski, P.)
- Schweißreinigung**
- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- Schweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen**
- 24 Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)
- Schweißnahtfehler**
- 54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
- Sensoren**
- 252 „Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“ – Im Gespräch mit Kurt Nachbargauer, Geschäftsführer von IHT Automation, Baden-Baden (Nachbargauer, K.)
- 296 Abstand halten – Laserabstandssensor beim Unterpulverschweißen von Längs- und Rundnähten (Gottsauer, B.)
- 354 Schneidiger Bursche – Plasmaschneidroboter verkürzt Fertigungszeit auf ein Viertel (Lutz, W.)

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

N35 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Sensoren (nach Seite 412) (Willms, K.)

## Sicherheitssystematik

266 Neue Gefahrstoffkennzeichnungen nach dem global harmonisierten System (GHS) (Schulte, A., Rabente, T.)

## Simulation und Berechnung

- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 98 Einige Gedanken zur Kalkulation von Schweißarbeiten (Kruse, T.)
- 220 Mit Offlineprogrammierung für eine reibungslose Kooperation – Aller guten Dinge sind Drei (Lutz, W.)
- 387 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Einsatzbereiche und Wirtschaftlichkeitsgesichtspunkte (Fischer, F., Albrecht, U.)
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N37 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 412) (Schwenk, C.)

## Software

- 154 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remoteschweißen mit dem Laserstrahl (Teil 1) (Bergmann, U.)
- 234 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remoteschweißen mit dem Laserstrahl (Teil 2) (Bergmann, U.)
- 252 „Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“ – Im Gespräch mit Kurt Nachbargauer, Geschäftsführer von IHT Automation, Baden-Baden (Nachbargauer, K.)
- 282 Die Erl Gruppe – schweiß- und schneidtechnisches Zentrum mit über 4000 Artikeln
- 354 Schneidiger Bursche – Plasmaschneidroboter verkürzt Fertigungszeit auf ein Viertel (Lutz, W.)
- 424 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messeforum – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)

## Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen

- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 424 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messeforum – Vortragsgruppe „International“ (Janssen, A.)

## Sprödbbruch

54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)

## Stahlbau

- 20 Tiefer Einbrand, spritzerfrei und schneller als bisher – Forderungen mit „forceArc“ für den Stahlbau erfüllt (Lorenz, H.)
- 46 Volle Auftragsbücher – Stahlbauer sieht optimistisch in die Zukunft
- 54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
- 98 Einige Gedanken zur Kalkulation von Schweißarbeiten (Kruse, T.)
- 150 Spektakuläre geschweißte Stahlbauarchitektur mit Technik von Rehm

## Stand der Schweißtechnik

- 188 Wissenswertes zum Stand der Werkstoffbearbeitung mit dem Elektronenstrahl
- 254 Bolzenschweißen mit Wechselstrom bei Aluminiumwerkstoffen – Stand der Technik und aktuelle Erfahrungen (Schmitt, K. G.)
- 339 Treffen der XING-Gruppe „Schweißen, verwandte Verfahren und alternative Fügetechniken“ auf der Messe in Essen
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen (nach Seite 412)
- N1 – Konstruktion (nach Seite 412) (Scheermann, H.)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 412) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 412) (Aretov, I.)
- N7 – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N8 – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
- N11 – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfügevorbereitung (nach Seite 412) (Altmann, B.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 412) (Starke, G.)
- N14 – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 412) (Bültmann, F.)
- N16 – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N17 – Reibschweißen (nach Seite 412) (Appel, L.)
- N19 – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 412) (Friedrich, N.)
- N24 – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 412) (Meißner, J.)
- N25 – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 412) (Treier, P., Treier, C.)
- N28 – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N29 – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperatlöten) (nach Seite 412) (Broich, U.)
- N32 – Thermisches Spritzen (nach Seite 412) (Heinrich, P.)
- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 412) (Xu, P.)
- N34 – Wärmebehandlung (nach Seite 412) (Mußmann, J.)
- N35 – Sensoren (nach Seite 412) (Willms, K.)
- N37 – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 412) (Schwenk, C.)

- N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung  
(nach Seite 412) (Strich, W., Steller, F.)
- N39 – Schweißen und Schneiden unter Wasser  
(nach Seite 412) (Szelagowski, P.)
- Statistik**
- 2 Ein erfolgreiches Jahr 2008 mit ungewissen Aussichten für 2009
- 250 Wirtschaftliche Lage weiter angespannt
- 334 Lage im Metallhandwerk Nordrhein-Westfalens im dritten Quartal 2009
- 382 Die Fachzeitschrift „der praktiker“ aus der Sicht ihrer Leser: wichtig für die schweißtechnische Praxis (Aretz, H.-G.)
- 399 40% weniger Verlagerungen der Fertigung aus Deutschland an Standorte im Ausland
- 417 Gefährdungsbeurteilung am Arbeitsplatz – Nachholbedarf in Kleinunternehmen
- Steuerung, Regelung**
- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- 20 Tiefer Einbrand, spritzerfrei und schneller als bisher – Forderungen mit „forceArc“ für den Stahlbau erfüllt (Lorenz, H.)
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 84 Expertenforum „Engspaltschweißen“ bei Polysoude in Nantes/Frankreich
- 154 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 1) (Bergmann, U.)
- 174 Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 1) (Trommer, G.)
- 188 Wissenswertes zum Stand der Werkstoffbearbeitung mit dem Elektronenstrahl
- 196 Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 2) (Trommer, G.)
- 234 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 2) (Bergmann, U.)
- 247 Neue Steuerungsgeneration zum automatisierten MIG/MAG- und WIG- Schweißen
- 252 „Umfassende Kenntnisse der Schneidprozesse sind unabdingbar“ – Im Gespräch mit Kurt Nachbargauer, Geschäftsführer von IHT Automation, Baden-Baden (Nachbargauer, K.)
- N3 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Bolzenschweißen (nach Seite 412) (Jenicek, A.)
- N13 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 412) (Starke, G.)
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen –
- Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl  
(nach Seite 412) (Behr, W.)
- N32 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Widerstandsschweißen (nach Seite 412) (Xu, P.)
- N34 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Wärmebehandlung (nach Seite 412) (Mußmann, J.)
- Thermisches Spritzen**
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- N32 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Thermisches Spritzen (nach Seite 412) (Heinrich, P.)
- Turbinenbau**
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 166 Bohren mit dem Wasserstrahl – ein Anwendungsbeispiel aus dem Bereich des Turbinenbaus (Storch, W., Jokiel, I., Gnirß, G., Rafajlovic, Z., Schumacher, H.)
- Ultraschallschweißen**
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
- Umweltschutz**
- 23 Dauernde Verantwortlichkeit für Bodenveränderung (Otto, F.)
- 137 Bodensanierung wegen Grundwasserschadens (Otto, F.)
- 137 Einleitung von stärker belastetem Abwasser in die Kanalisation (Otto, F.)
- 160 Persönliche Verantwortung des Schweißpersonals für Arbeitssicherheit und Umweltschutz (Schmidt, J.)
- 249 Gekapseltes Plasmaschneidzentrum senkt Lärm am Arbeitsplatz
- 266 Neue Gefahrstoffkennzeichnungen nach dem global harmonisierten System (GHS) (Schulte, A., Rabente, T.)
- 270 Zur Rechtswidrigkeit einer Baugenehmigung für eine Werkhalle mit lärm erzeugenden Maschinen (Otto, F.)
- 334 Diesmal zwei Preisträger beim „3M Welding Safety Award“
- 337 Dem ultrafeinen Staub auf der Spur
- 370 Schweißrauchfassung – Lösungen für die Praxis (Tanneberger, J. F. W. G.)
- 412 Früherer Mieter haftet für eine betriebliche Bodenverunreinigung (Otto, F.)
- 417 Gefährdungsbeurteilung am Arbeitsplatz – Nachholbedarf in Kleinunternehmen
- N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 412) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N25 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz  
(nach Seite 412) (Treier, P., Treier, C.)

## Unternehmensführung

- 32 Vom Wasserstrahlzuschnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen (Vollrath, K.)
- 60 Wenn der Arbeitgeber eine gegen den Arbeitnehmer verhängte Geldbuße zahlt (Otto, F.)
- 61 Verantwortlichkeit des Betriebsleiters für die Verkehrssicherheit (Otto, F.)
- 98 Einige Gedanken zur Kalkulation von Schweißarbeiten (Kruse, T.)
- 114 Motivierte Arbeiter feilen feiner am Unternehmenserfolg
- 152 Kemppi GmbH unter neuer Leitung
- 246 Wilhelm Merkle Schweißtechnik erhält Preis 2009 der bayerischen Mittelstandsunion
- 336 Reis Robotics in Obernburg bestellt zwei weitere Geschäftsführer
- 366 Böhler Schweißtechnik: Kapazitätserweiterung bei mittellegierten Drähten
- 374 Gleichbehandlung der Arbeitnehmer bei einer Lohnerhöhung (Otto, F.)
- 374 Weisungsrecht des Arbeitgebers gegenüber dem Arbeitnehmer (Otto, F.)

## Unterpulverschweißen

- 24 Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 88 Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)
- 296 Abstand halten – Laserabstandssensor beim Unterpulverschweißen von Längs- und Rundnähten (Gottsauer, B.)
- N6 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 412) (Aretov, I.)

## Unterwasserschneiden

- N39 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 412) (Szelagowski, P.)

## Unterwasserschweißen

- 24 Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)
- N39 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 412) (Szelagowski, P.)

## Veranstaltungen

- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- 44 9. Deutscher Brennschneidtag im März 2009 in Solingen: „Wege aus der Krise ...“
- 45 1. Internationale Automobilkonferenz bei Fronius im Oktober 2008
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembeck, J.)
- 54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 84 Expertenforum „Engspaltschweißen“ bei Polysoude in Nantes/Frankreich
- 115 Gründung des Deutschen Schneidverbands im März 2009
- 182 Deutscher Brennschneidtag 2009: „Wege aus der Krise ...“ (Hoffmann, G.)
- 185 SCHWEISSEN & SCHNEIDEN wieder mit offizieller Messezeitung „Welding and Cutting Today“ (Rippegather, D.)
- 186 Die Reise geht nach Essen und nicht ins Jammertal – Interview von DVS-TV mit Dr. Klaus Middeldorf, Hauptgeschäftsführer des DVS, angesichts der Wirtschaftskrise (Middeldorf, K.)
- 188 Wissenswertes zum Stand der Werkstoffbearbeitung mit dem Elektronenstrahl
- 277 Herzlich willkommen in Essen – 17. Internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN – 14. bis 19. September 2009 (Flegel, H., Middeldorf, K.)
- 279 Herzlich willkommen in Essen – 17. Internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN – 14. bis 19. September 2009 (Reiniger, W., Thorwirth, F.)
- 328 Schweißrauch am Arbeitsplatz – Gefahr für die Gesundheit (Tanneberger, J. F. W. G.)
- 339 Treffen der XING-Gruppe „Schweißen, verwandte Verfahren und alternative Fügetechniken“ auf der Messe in Essen
- 360 Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden“ im September 2009 – Erwartungen übertroffen (Aretz, H.-G.)
- 401 Blick zurück nach vorn – Zur Fachmesse „Schweißen & Schneiden“ – Interview mit Frank Thorwirth, Vorsitzender der Geschäftsführung der Messe Essen (Thorwirth, F.)
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- M5 8. Bundeswettbewerb „Jugend schweiß“ (nach Seite 228)
- M13 QTI – Quality Testing International (nach Seite 228)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen (nach Seite 412)
- N1 – Konstruktion (nach Seite 412) (Scheermann, H.)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 412) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 412) (Aretov, I.)

N7	– Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 412) (Lüke, M.)		
N8	– Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)	145	
N11	– Mechanische Schweißfügevorbereitung (nach Seite 412) (Altmann, B.)	277	
N13	– Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 412) (Starke, G.)	279	
N14	– Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 412) (Bültmann, F.)		
N16	– Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 412) (Lüke, M.)		
N17	– Reibschweißen (nach Seite 412) (Appel, L.)	62	
N19	– Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 412) (Friedrich, N.)		
N20	– QTI – Quality Testing International (nach Seite 412) (Jacobs, G. W.)	88	
N20	– Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 412) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)	132	
N24	– Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 412) (Meißner, J.)	154	
N25	– Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 412) (Behr, W.)		
N25	– Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 412) (Treier, P., Treier, C.)	174	
N28	– Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 412) (Lüke, M.)	190	
N29	– Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlötungen) (nach Seite 412) (Broich, U.)	196	
N30	– Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 412) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)	220	
N32	– Thermisches Spritzen (nach Seite 412) (Heinrich, P.)	234	
N32	– Widerstandsschweißen (nach Seite 412) (Xu, P.)	367	
N34	– Wärmebehandlung (nach Seite 412) (Mußmann, J.)	376	
N35	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Sensoren (nach Seite 412) (Willms, K.)	414	
N37	– Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 412) (Schwenk, C.)	N1	
N38	– Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 412) (Strich, W., Steller, F.)	N7	
N39	– Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 412) (Szelagowski, P.)	N11	
S1	„Blechexpo“ und „Schweisstec“ – Neuaussteller gleichen konjunkturbedingte Ausfälle aus (nach Seite 380) (Bothur, C.)	N25	
S3	Zwei, die sich ergänzen – Interview mit Messeveranstalter Paul Eberhard Schall zur zweiten Fachmesse „Schweisstec“ in Verbindung mit der „Blechexpo“ (nach Seite 380) (Schall, P. E., Bothur, C.)	N30	
<b>Verschleiß</b>			
6	Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)		
88	Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)		
264	Verschmutzte Wolframelektroden spitze führte zur Instabilität des Lichtbogens beim Mikroplasma-schweißen (Springhardt, W.)		
<b>Vor-/Grußwort</b>			
	10 Jahre GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH (Keitel, S.)		
	Herzlich willkommen in Essen – 17. Internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN – 14. bis 19. September 2009 (Flegel, H., Middeldorf, K.)		
	Herzlich willkommen in Essen – 17. Internationale Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN – 14. bis 19. September 2009 (Reiniger, W., Thorwirth, F.)		
<b>Vorrichtungen</b>			
	Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)		
	Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)		
	Eine Schweißaufgabe der ganz anderen Art – mit Schweißanweisung über das Internet (Bartsch, K.-H., Aretz, H.-G.)		
	Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 1) (Bergmann, U.)		
	Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 1) (Trommer, G.)		
	Schneiden von komplex geformten Bauteilen mit dem Laserstrahl (Bergmann, J. P.)		
	Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 2) (Trommer, G.)		
	Mit Offlineprogrammierung für eine reibungslose Kooperation – Aller guten Dinge sind Drei (Lutz, W.)		
	Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 2) (Bergmann, U.)		
	Kuka Systems erhält Großauftrag aus dem Bereich Schienenfahrzeugbau		
	Mobiler Serviceroboter zum Instandsetzen großer Werkzeuge in der Fertigungsumgebung, Teil 1: Lösungsansatz und Umsetzung (Bräuer, A.)		
	Mobiler Serviceroboter zum Instandsetzen großer Werkzeuge in der Fertigungsumgebung, Teil 2: Ausführung der Baugruppen (Bräuer, A.)		
	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Konstruktion (nach Seite 412) (Scheermann, H.)		
	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 412) (Lüke, M.)		
	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfügevorbereitung (nach Seite 412) (Altmann, B.)		
	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 412) (Treier, P., Treier, C.)		
	17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schutzgas-		

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 412) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N34 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Wärmebehandlung (nach Seite 412) (Mußmann, J.)
- Vorwärmen**
- 214 Laserunterstütztes Scherschneiden – Zahlreiche Vorteile gewürdigt
- Wärmebehandlung**
- 214 Laserunterstütztes Scherschneiden – Zahlreiche Vorteile gewürdigt
- 420 Instandsetzen eines großen Schiffspropellers aus einer Kupfergusslegierung durch Warmrichten (Kretschmer, R., Lehmann, J.)
- N34 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Wärmebehandlung (nach Seite 412) (Mußmann, J.)
- Wasserstrahlschneiden**
- 32 Vom Wasserstrahlzuschnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen (Vollrath, K.)
- 166 Bohren mit dem Wasserstrahl – ein Anwendungsbeispiel aus dem Bereich des Turbinenbaus (Storch, W., Jokiel, I., Gnirß, G., Rafajlovic, Z., Schumacher, H.)
- 348 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Verfahrensgrundlagen und Qualitätskriterien (Fischer, F., Albrecht, U.)
- 387 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Einsatzbereiche und Wirtschaftlichkeitsgesichtspunkte (Fischer, F., Albrecht, U.)
- 400 Neue Produkte zur Berufsbildung in der Wasserstrahlschneidtechnologie
- N28 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- Werkstofffragen**
- 6 Vortragsgruppen „Forschung und Entwicklung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS in Dresden (Janssen, A., Weinreich, M.)
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembek, J.)
- 54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 88 Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)
- 170 Entwicklung von Schweißzusätzen durch Sprühkompaktieren zur Verbesserung der Nahteigenschaften bei hochfesten Aluminiumwerkstoffen (Buschenhenke, F., Seefeld, T., Vollertsen, F., Cui, C., Schulz, A.)
- 254 Bolzenschweißen mit Wechselstrom bei Aluminiumwerkstoffen – Stand der Technik und aktuelle Erfahrungen (Schmitt, K. G.)
- 264 Verschmutzte Wolframelektroden Spitze führte zur Instabilität des Lichtbogens beim Mikroplasmaschweißen (Springhardt, W.)
- 282 Die Erl Gruppe – schweiß- und schneidtechnisches Zentrum mit über 4000 Artikeln
- 348 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Verfahrensgrundlagen und Qualitätskriterien (Fischer, F., Albrecht, U.)
- 387 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Einsatzbereiche und Wirtschaftlichkeitsgesichtspunkte (Fischer, F., Albrecht, U.)
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N3 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Bolzenschweißen (nach Seite 412) (Jenicek, A.)
- Werkstoffkombinationen**
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembek, J.)
- Werkzeuge**
- N7 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- Widerstandspressschweißen**
- 24 Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)
- 48 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – 1. Studentenkongress des DVS im September 2008 in Dresden (Weinreich, M., Jerzembek, J.)
- 404 Die Verbindungs Spezialisten – GST: Messe-Forum – Studentenkongress (Janssen, A.)
- N8 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
- N32 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Widerstandsschweißen (nach Seite 412) (Xu, P.)
- Wie funktioniert es?**
- 32 Vom Wasserstrahlzuschnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen (Vollrath, K.)
- 86 Energieeffiziente, einfach zu bedienende Schweißstromquellenserie
- 102 Rührreischweißen sichert die elektrische Leitfähigkeit von Stromleitern aus Kupfer (Storch, W., Blänsdorf, K., Boywitt, R.)
- 154 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 1) (Bergmann, U.)
- 190 Schneiden von komplex geformten Bauteilen mit dem Laserstrahl (Bergmann, J. P.)

- 224 Das Schränkenlöten – eine heute fast vergessene handwerkliche Löttechnik (Schmidt, J.)
- 234 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 2) (Bergmann, U.)
- 254 Bolzenschweißen mit Wechselstrom bei Aluminiumwerkstoffen – Stand der Technik und aktuelle Erfahrungen (Schmitt, K. G.)
- 290 Neue Lichtbogencharakteristik PCS zum Metall-Schutzgasschweißen mit impulsgesteuertem Sprühlichtbogen (Trommer, G., Fritsche, H. P.)
- 348 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Verfahrensgrundlagen und Qualitätskriterien (Fischer, F., Albrecht, U.)
- 370 Schweißraucherfassung – Lösungen für die Praxis (Tanneberger, J. F. W. G.)
- 387 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Einsatzbereiche und Wirtschaftlichkeitsgesichtspunkte (Fischer, F., Albrecht, U.)
- Wirtschaftlichkeit**
- 14 Der Zaunkönig – Eine rostige, aber gutachterlich bewertete Geschichte (Schuster, J.)
- 20 Tiefer Einbrand, spritzerfrei und schneller als bisher – Forderungen mit „forceArc“ für den Stahlbau erfüllt (Lorenz, H.)
- 32 Vom Wasserstrahlzuschnitt zur Komplettbelieferung für großformatige Vorprodukte und Baugruppen (Vollrath, K.)
- 62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)
- 88 Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)
- 102 Rührreibschweißen sichert die elektrische Leitfähigkeit von Stromleitern aus Kupfer (Storch, W., Blänsdorf, K., Boywitt, R.)
- 148 Individuelle Industrieroboterlösung aus Standardkomponenten für Verkürzung der Durchlaufzeit auf ein Drittel
- 174 Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 1) (Trommer, G.)
- 190 Schneiden von komplex geformten Bauteilen mit dem Laserstrahl (Bergmann, J. P.)
- 196 Schweißkonstruktion statt Stahlgussteil für Einlasstrichter des Abgaskatalysators eines Dieselmotors (Teil 2) (Trommer, G.)
- 214 Laserunterstütztes Scherschneiden – Zahlreiche Vorteile gewürdigt
- 216 Neue Elektronenstrahl-Kammeranlage „K7“ von pro-beam für Forschung und Entwicklung in Aachen
- 230 Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 1: Anforderungen und Komponenten (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)
- 234 Vereint Schnelligkeit und Flexibilität: Das Remote-schweißen mit dem Laserstrahl (Teil 2) (Bergmann, U.)
- 254 Bolzenschweißen mit Wechselstrom bei Aluminiumwerkstoffen – Stand der Technik und aktuelle Erfahrungen (Schmitt, K. G.)
- 260 Bis 80 t Qualität just in time – das Fügeverfahren macht den Unterschied (Schnee, D.)
- 290 Neue Lichtbogencharakteristik PCS zum Metall-Schutzgasschweißen mit impulsgesteuertem Sprühlichtbogen (Trommer, G., Fritsche, H. P.)
- 300 Es funkt im Norden – Plasma sorgt für guten Schnitt (Fecht, N.)
- 312 Komplexe Roboterfertigungslinie für Schweiß- und Handhabungsaufgaben im Regalbau (Lutz, W.)
- 316 Automatisierung von kleineren und mittleren Schweißserien – Teil 2: Beispiele von Rundnahtschweißungen (Dutschmann, A., Foschiatti, B., Huth, S.)
- 348 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Verfahrensgrundlagen und Qualitätskriterien (Fischer, F., Albrecht, U.)
- 354 Schneidiger Bursche – Plasmaschneidroboter verkürzt Fertigungszeit auf ein Viertel (Lutz, W.)
- 358 Hochtechnologie und Handarbeit (Müller, S.)
- 387 Wasserstrahlschneiden im Vergleich zum thermischen Schneiden – Einsatzbereiche und Wirtschaftlichkeitsgesichtspunkte (Fischer, F., Albrecht, U.)
- N1 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen
- N1 – Konstruktion (nach Seite 412) (Scheermann, H.)
- N3 – Bolzenschweißen (nach Seite 412) (Jenicek, A.)
- N6 – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 412) (Aretov, I.)
- N7 – Vorrichtungen und Werkzeuge (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N8 – Mikroverbindungstechnik (nach Seite 412) (Lindner, K.)
- N11 – Stand und Entwicklungstendenzen – Mechanische Schweißfugenvorbereitung (nach Seite 412) (Altmann, B.)
- N13 – Robotertechnik für individuelle Automatisierungslösungen und unterschiedlichste Prozessanwendungen (nach Seite 412) (Starke, G.)
- N14 – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 412) (Bültmann, F.)
- N16 – Strahlschweißen (Elektronen- und Laserstrahlschweißen) (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N17 – Stand und Entwicklungstendenzen – Reibschweißen (nach Seite 412) (Appel, L.)
- N19 – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Kleben von Kunststoffen (nach Seite 412) (Friedrich, N.)
- N20 – QTI – Quality Testing International (nach Seite 412) (Jacobs, G. W.)
- N20 – Arbeitssicherheit und Umweltschutz (nach Seite 412) (Spiegel-Ciobanu, V. E.)
- N24 – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 412) (Meißner, J.)
- N25 – Werkstückbearbeitung mit dem Elektronenstrahl (nach Seite 412) (Behr, W.)
- N25 – Ergonomie in Verbindung mit Arbeits- und Gesundheitsschutz (nach Seite 412) (Treier, P., Treier, C.)
- N28 – Schneiden mit Wasser-, Plasma- und Laserstrahl (nach Seite 412) (Lüke, M.)
- N29 – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperatlöten) (nach Seite 412) (Broich, U.)
- N30 – Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen (nach Seite 412) (Reisgen, U., Kampffmeyer, D.)
- N32 – Thermisches Spritzen (nach Seite 412) (Heinrich, P.)

# Jahresinhaltsverzeichnis 2009

- N32 – Widerstandsschweißen (nach Seite 412) (Xu, P.)  
N34 – Wärmebehandlung (nach Seite 412) (Mußmann, J.)  
N35 – Sensoren (nach Seite 412) (Willms, K.)  
N37 – Simulation in der Fügetechnik (nach Seite 412) (Schwenk, C.)  
N38 – Autogentechnik und zentrale Gaseversorgung (nach Seite 412) (Strich, W., Steller, F.)

## Zerstörungsfreie Prüfung

- 54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)  
N20 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – QTI – Quality Testing International (nach Seite 412) (Jacobs, G. W.)  
N24 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (nach Seite 412) (Meißner, J.)  
N35 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Sensoren (nach Seite 412) (Willms, K.)

## Zink, Zinklegierungen

- 14 Der Zaunkönig – Eine rostige, aber gutachterlich bewertete Geschichte (Schuster, J.)  
24 Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)

## Zusatzwerkstoffe

- 24 Vortragsgruppen „Verfahren“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung 2008 des DVS in Dresden (Queren-Lieth, W.)  
54 Vorträge „Regelwerke, Qualifizierung, Qualitätssicherung“ auf der Großen Schweißtechnischen Tagung des DVS im September 2008 in Dresden (Metzger, M.)  
62 Die Verbindungs Spezialisten 2008 – Bericht über die Große Schweißtechnische Tagung des DVS in Dresden (Teil 2) (Metzger, M., Queren-Lieth, W.)  
88 Aus Alt mach Neu – Auftragschweißen bei Gutbettwalzenmühlen (Dickmann, T.)  
106 Was ist neu, was ändert sich für den Schweißgasanwender durch die DIN EN ISO 14175:2008? (Ammann, T., Wilhelm, G.)  
170 Entwicklung von Schweißzusätzen durch Sprühkompaktieren zur Verbesserung der Nahteigenschaften bei hochfesten Aluminiumwerkstoffen (Buschenhenke, F., Seefeld, T., Vollertsen, F., Cui, C., Schulz, A.)  
366 Böhler Schweißtechnik: Kapazitätserweiterung bei mittellegierten Drähten  
N6 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Elektroschlacke- und Unterpulverschweißen (nach Seite 412) (Aretov, I.)  
N14 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißzusatzwerkstoffe (nach Seite 412) (Bültmann, F.)

- N29 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Löttechnik (Hart-, Weich- und Hochtemperaturlöten) (nach Seite 412) (Broich, U.)  
N39 17. Internationale Fachmesse „Schweißen & Schneiden 2009“ – Stand und Entwicklungstendenzen – Schweißen und Schneiden unter Wasser (nach Seite 412) (Szelagowski, P.)

## Zuschriften

- 284 Was denn: Wolfram-Inertgas- oder Metall-Aktivgas-schweißen?

## Produkte und Dienstleistungen

Seite 4, 117, 150, 184, M1 (Heft 7, nach Seite 228), M17 (Heft 8, nach Seite 260), S1 (Heft 11, nach Seite 380), N1 (Heft 12, nach Seite 412)

## Kurzmeldungen

Seite 45, 83, 116, 152, 183, 248, 282, 337, 366

## Bücher

- 178 Aluminium-Schlüssel (Hesse, W.)  
228 DIN-DVS-Taschenbuch 283: Schweißtechnik 6 – Strahlschweißen, Bolzenschweißen, Reibschweißen (Hrsg.: DIN und DVS)  
228 DIN-DVS-Taschenbuch 284: Schweißtechnik 7 – Schweißtechnische Fertigung, Schweißverbindungen (Hrsg.: DIN und DVS)  
142 DIN-Ratgeber: Datenmissbrauch verhindern (Schneider, P., u. a.)  
228 DIN-Taschenbuch 226: Qualitätsmanagement – QM-Systeme und -Verfahren (Hrsg.: DIN)  
38 Geschichte des Metallflugzeugbaus: Werkstoffe, Schweißen und Löten, Konstruktionen (Krüger, U.)  
38 Jahrbuch Schweißtechnik 2009 (Hrsg.: DVS)  
228 Klöckner Konstruktions-Handbuch (Hrsg.: Klöckner Stahl- und Metallhandel)  
38 Konferenz-Englisch – Stichwörter und Wendungen für englischsprachige Sitzungen (Mühlbauer, H.)  
228 Laser – Grundlagen der Laserstrahlquellen (Graf, T.)  
142 Lichtbogenfügeprozesse – Stand der Technik und Zukunftspotenzial (Wilden, J., u. a.)  
228 Medizinisches Lexikon der beruflichen Belastungen und Gefährdungen (Landau, K., Pressel, G.)  
177 Optisches Messen technischer Oberflächen (Rahlves, M., Seewig, J.)  
178 Schweißen nichtrostender Stähle (Strassburg, F. W., Wehner, H.)